

НАСТИЛЫ

 **Дипос**  
ДЕЛО И ПОСТОЯНСТВО

# НАСТИЛЫ

---

- 4 О КОМПАНИИ
- 6 ПРОИЗВОДСТВО НАСТИЛОВ ПОЛНОГО ЦИКЛА
- 8 Производство решетчатых настилов
- 10 Применение настилов
- 12 Наши проекты
- 16 Порошковая покраска
- 18 Производство настилов в промышленных масштабах
- 19 Горячее цинкование металлоизделий
- 20 Сертификация
- 21 Выставки и форумы
- 22 СВАРНОЙ РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ
- 23 Производство сварного решетчатого настила
- 26 Виды сварного решетчатого настила с полосой противоскользения
- 28 Виды крепежа и способы крепления сварного решетчатого настила
- 30 Рекомендации и требования к заказу настила
- 31 Пример заказа сварного решетчатого настила
- 32 ПРЕССОВАННЫЙ НАСТИЛ
- 34 Основные элементы и технические параметры прессованного настила
- 36 ТИПЫ ОБРАМЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА
- 38 СТУПЕНИ ИЗ НАСТИЛА
- 40 ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ СВАРНОГО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА
- 42 ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА
- 44 ПРОСЕЧНО-ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ
- 50 СТУПЕНИ ИЗ ПРОСЕЧНО-ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА
- 52 ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ
- 53 Области применения перфорированного листа
- 54 ОГРАЖДЕНИЯ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ
- 56 НАШИ КЛИЕНТЫ
- 58 ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК
- 60 ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК
- 62 КОНТАКТЫ

## О КОМПАНИИ

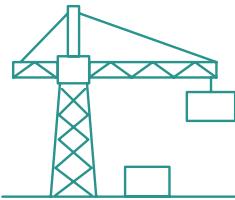
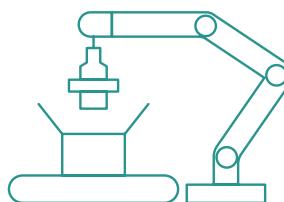
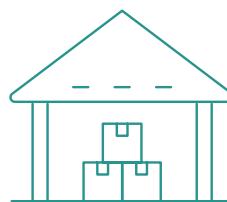
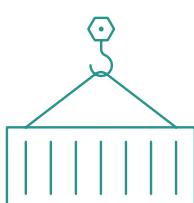
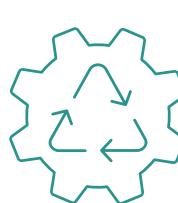
---

Группа компаний «ДиПОС» – это производственно-коммерческая организация с высоким уровнем сервиса и производством по переработке арматурной стали, плоского проката и изготовлению решетчатых настилов и стеллажных конструкций.

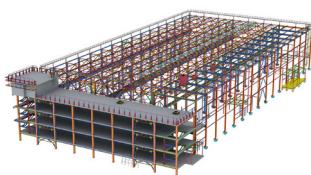
Ежегодно на наших предприятиях перерабатывается более 470 тысяч тонн металлопроката. Производственные комплексы «ДиПОС» оснащены оборудованием от ведущих мировых брендов, а контроль качества и сертификация произведенной продукции соответствуют современным стандартам.

Филиалы компании расположены в четырех округах Российской Федерации. Поставки металлопродукции на территории России и в страны СНГ осуществляются большегрузными автомобилями SCANIA, оснащенными системой спутниковой навигации, благодаря которым наши партнеры получают продукцию точно в срок. Также возможна доставка продукции железнодорожным транспортом и формирование сборных заказов.



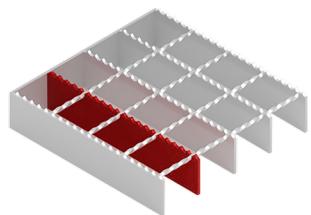
**60 000**ТОНН В МЕСЯЦ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ  
МОЩНОСТИ**100**АВТОМОБИЛЕЙ SCANIA  
СОБСТВЕННЫЙ  
АВТОПАРК**> 2 000**ПРОФЕССИОНАЛОВ  
УЧАСТВУЮТ  
В ПРОИЗВОДСТВЕ**150**ЕДИНИЦ  
СОВРЕМЕННОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ**> 2 500**НАИМЕНОВАНИЙ  
ПРОДУКЦИИ  
В АССОРТИМЕНТЕ**> 50**ГЕКТАРОВ  
площадь складских  
помещений**> 1 млн**ТОНН В ГОД  
ОБЪЕМ  
ПРОДАЖ**> 470 тыс.**ТОНН  
ЕЖЕГОДНЫЙ ОБЪЕМ  
ПЕРЕРАБОТКИ МЕТАЛЛА

# ПРОИЗВОДСТВО НАСТИЛОВ ПОЛНОГО ЦИКЛА



## РАЗРАБОТКА И ОФОРМЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

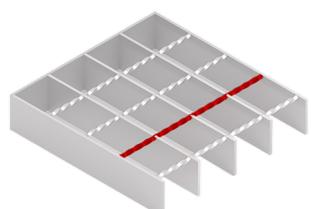
На стадии проектирования производственных площадок выполняем услуги по разработке и оформлению комплекта КМД по части раскладки решетчатого настила на опорные профили согласно ТЗ заказчика и комплектам КМ.



## ВЫБОР НЕСУЩЕЙ ПОЛОСЫ

В зависимости от среды эксплуатации и действующих нагрузок на настил предлагаем в качестве несущего элемента:

- ◆ полосу с элементами противоскользения для безопасного облуживания различных площадок, там, где существует опасность скольжения;
- ◆ гладкую полосу, которая используется на площадках внутри производственных сооружений.



## ВЫБОР СВЯЗУЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА

В зависимости от шага несущей полосы и среды эксплуатации настила в качестве связующего элемента возможно использование:

- ◆ арматуры В500С – при увеличенном шаге между несущими полосами для прочной фиксации;
- ◆ витого квадрата – в настилах со стандартной ячейкой, который также является элементом противоскользения;
- ◆ гладкого прутка – по требованию заказчика.

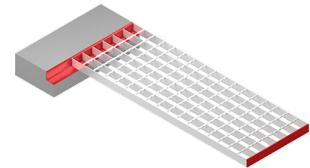


## РЕЗКА В РАЗМЕР, ВЫРЕЗЫ

До стадии монтажа осуществляем услугу резки настилов в размер и технологические вырезы по чертежам заказчика.

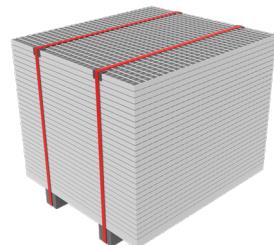
## ОБРАМЛЕНИЕ

Производим обрамление настила как по торцам несущих полос, так и по связующим элементам полосой и различным профилем: уголок, труба, кант противоскользения.



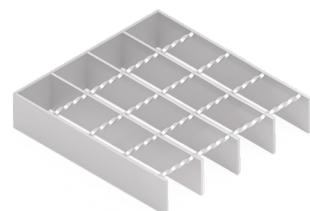
## МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

Предлагаем широкий перечень вариантов маркировки: струйный способ нанесения, самоклеющаяся и навесная пластиковая бирка. Осуществляем множество различных схем упаковки в зависимости от региона доставки, метода транспортировки и способа хранения продукции.



## ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Предлагаем услугу по защите поверхности настила от коррозии методом горячего цинкования на европейском оборудовании, а также порошковую покраску металлоизделий.



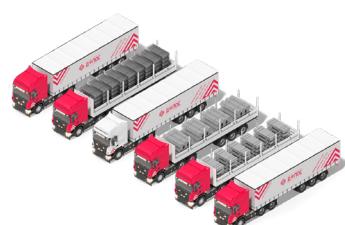
## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА В СОБСТВЕННОЙ ЛАБОРАТОРИИ

Лаборатория проводит испытания настилов на величину прогиба при осевой сосредоточенной и распределенной статической нагрузке.



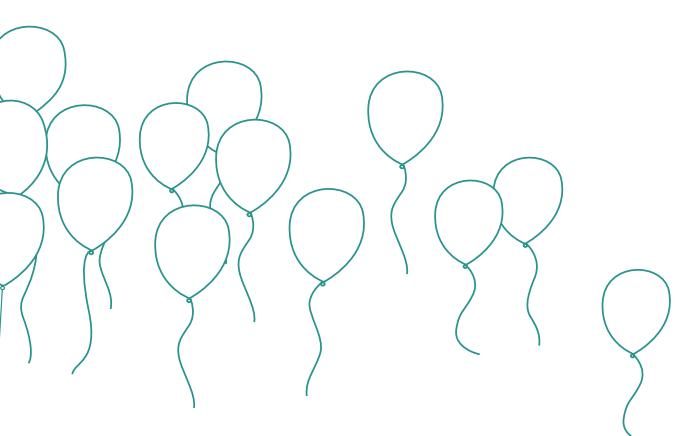
## ДОСТАВКА

Доставка осуществляется в регионы России и страны СНГ на собственных автомашинах или железнодорожным транспортом.



# ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТЫХ НАСТИЛОВ

На «Верхневолжском СМЦ», производственной площадке группы компаний «ДиПОС» в городе Иваново, функционируют два современных цеха, в которых осуществляется производство и обработка решетчатых настилов на высокотехнологичных линиях лучших мировых брендов.







## ПРИМЕНЕНИЕ НАСТИЛОВ

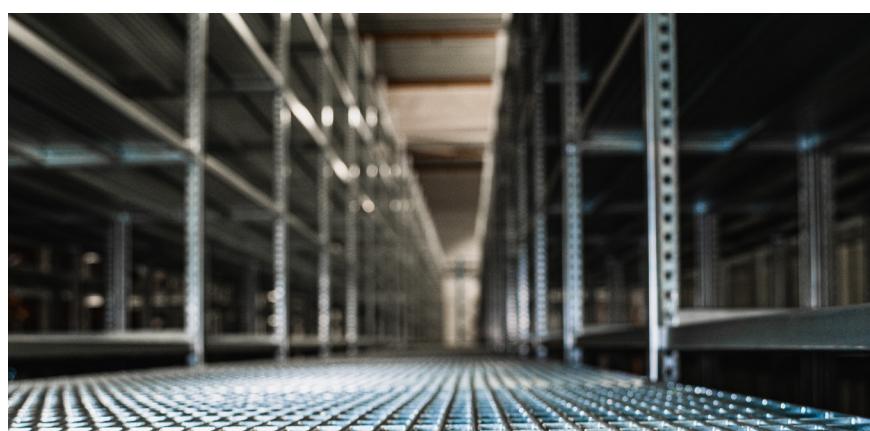
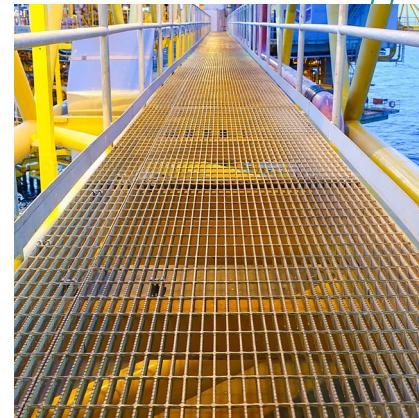
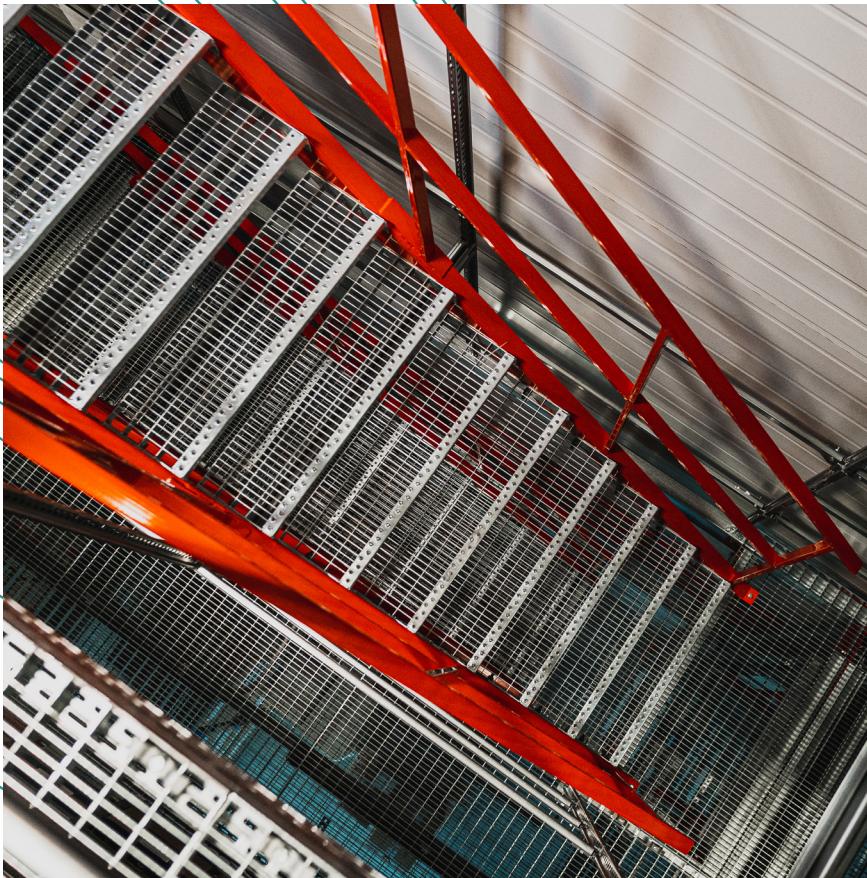
Настил применяется на предприятиях химической, металлургической, судостроительной, нефтегазовой, автомобильной промышленности, на производственных установках машиностроения, электростанциях, при разработке месторождений полезных ископаемых, при благоустройстве и возведении:

- ◆ промышленных платформ и эстакад;
- ◆ несущих покрытий и ограждений;
- ◆ ходовых мостков;
- ◆ обслуживающих площадок;
- ◆ различных видов лестниц: эвакуационных, винтовых и пр.;
- ◆ складских помещений, стеллажей;
- ◆ железнодорожных терминалов;
- ◆ мостов, тротуаров;
- ◆ площадок технического обслуживания для автосервисов;
- ◆ грязезащитных систем;
- ◆ разделительных полос при дорожном строительстве;
- ◆ декоративных и несущих элементов малых архитектурных форм;
- ◆ стальных конструкций различного назначения.



## НАША ПРОДУКЦИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ:

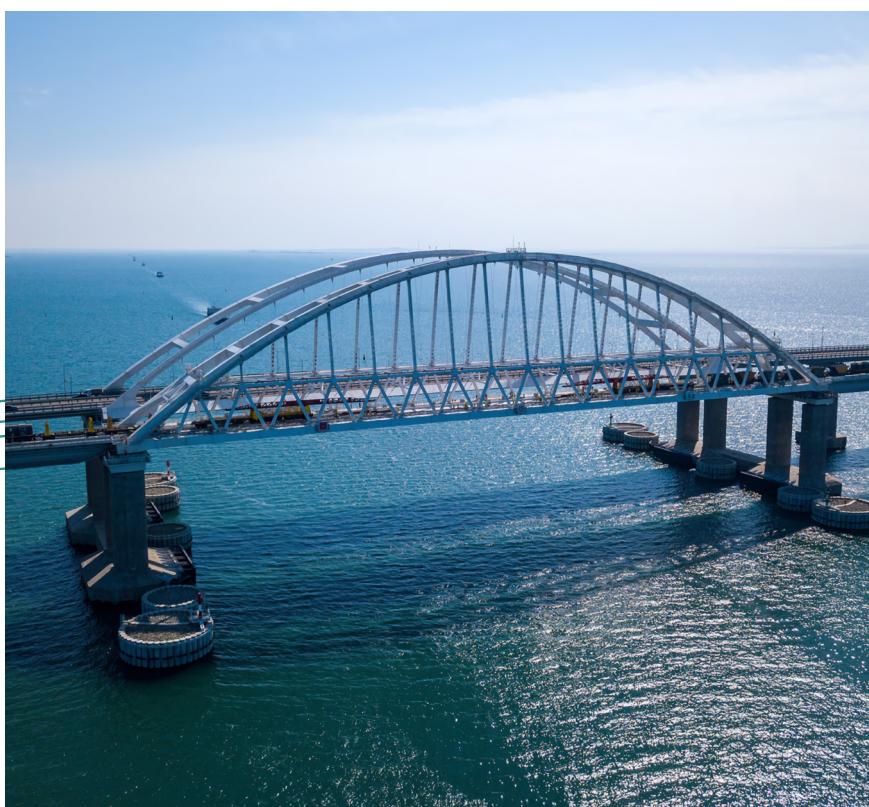
- ◆ перекрытий на производственных площадках;
- ◆ ограждений;
- ◆ элемента декора;
- ◆ части мезонинов в стеллажных конструкциях;
- ◆ лестничных ступеней.



## НАШИ ПРОЕКТЫ



Амурский ГПЗ



Крымский мост



Курскаягротерминал



АО «Газпромнефть-ОНПЗ»



Башкирская содовая компания



Удоканская медь



Порт Усть-Луга



Ямал СПГ



Таманский терминал навалочных грузов



Московский НПЗ (АО «Газпромнефть-МНПЗ»)



Склады KazanExpress



Склады Ozon



Склады Wildberries

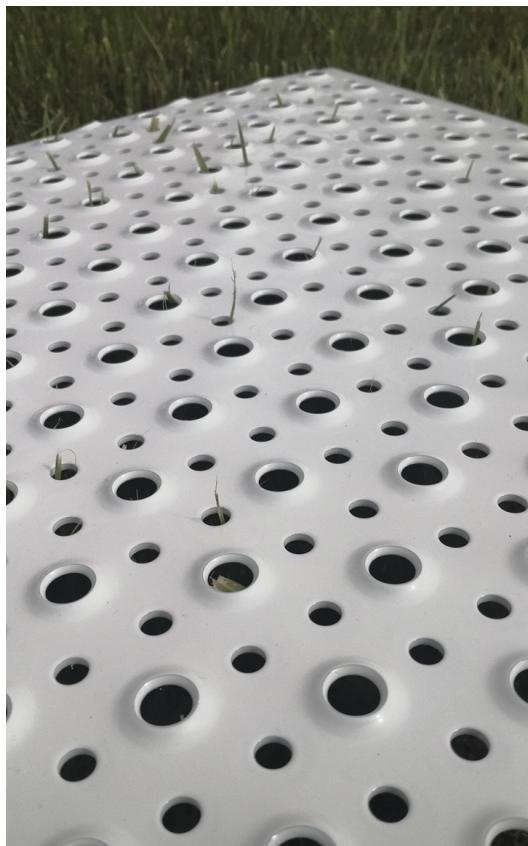
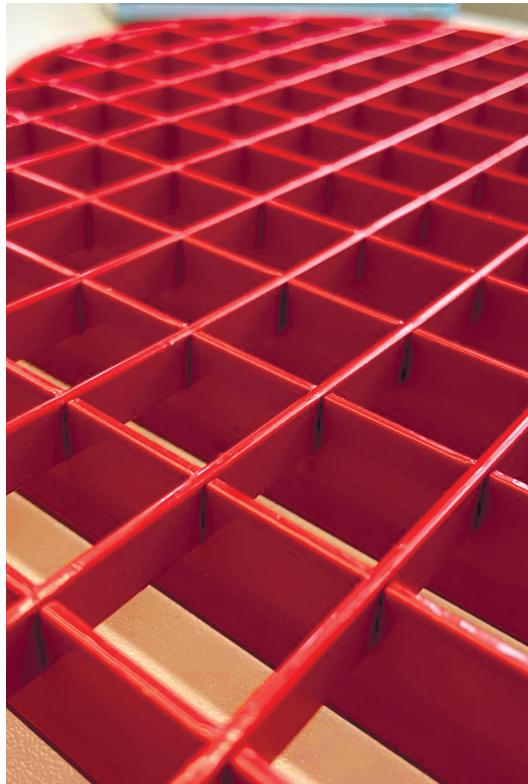
## ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

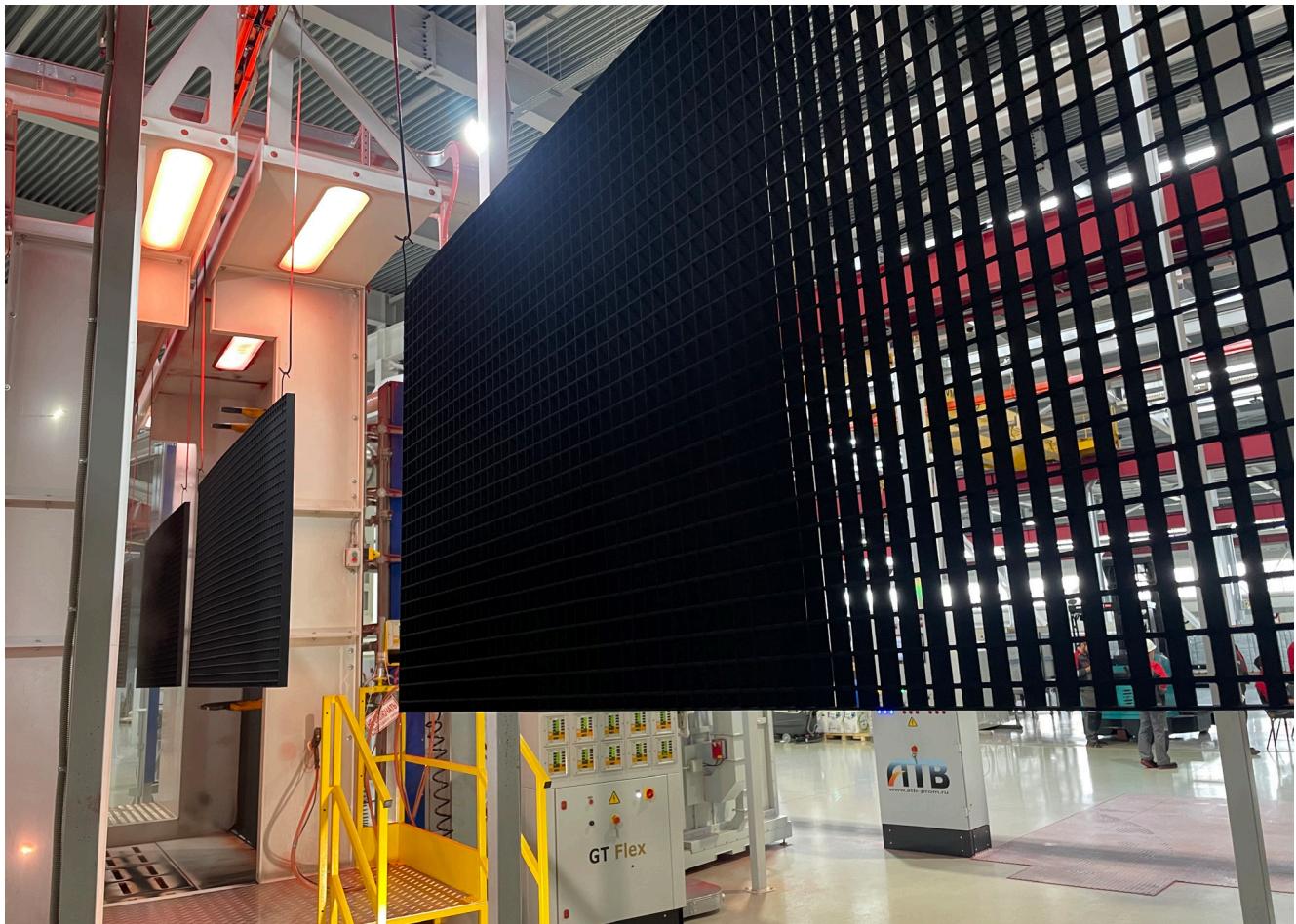
Компания «ДиПОС» осуществляет новую услугу — порошковую покраску металлоизделий по индивидуальным заказам.

Порошковая покраска — это технология нанесения полимерного покрытия высокой прочности, обеспечивающая долговечность, устойчивость к внешнему воздействию, а также привлекательный внешний вид продукции.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ ПО СРАВНЕНИЮ С КРАСКАМИ НА РАСТВОРИТЕЛЯХ

- ◆ отличные декоративные и физико-химические свойства покрытий, недостижимые при традиционных способах окраски;
- ◆ более высокое качество покрытий и лучшие эксплуатационные свойства;
- ◆ за счет 100% содержания сухого вещества порошковое покрытие наносится в один слой, в отличие от дорогих многослойных жидких покрытий;
- ◆ меньшая пористость покрытия;
- ◆ улучшенные антикоррозийные и ударопрочные свойства по сравнению с обычными красками;
- ◆ затвердевание покрытия в течение всего 30 минут;
- ◆ порошковая покраска обеспечивает образование ударопрочного антикоррозийного покрытия, которое работает в температурном диапазоне от -60 до + 150 °C и обеспечивает надежную электроизоляцию. Резкие смены температуры не влияют на качество краски;
- ◆ большая прочность порошкового покрытия сводит к минимуму повреждение изделий при транспортировке, снижаются затраты на упаковку.



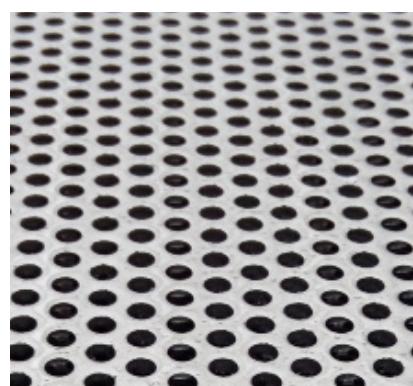
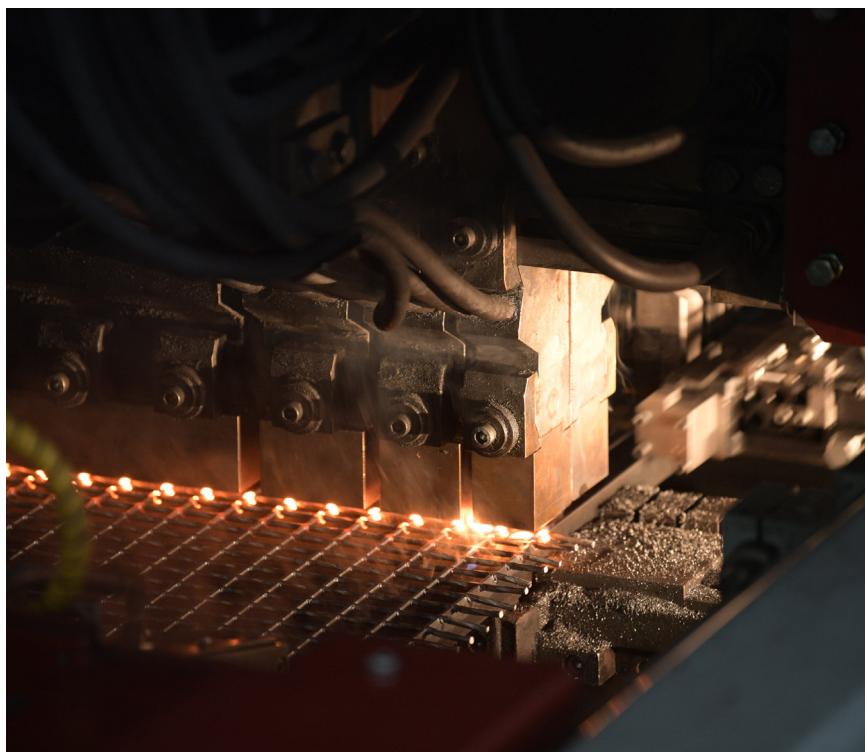


## ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С «ДиПОС»

- ◆ В компании «ДиПОС» функционирует современная автоматическая линия порошкового окрашивания.
- ◆ Метод нанесения покрытия – электростатический, что обуславливает высокую производительность и выполнение заказа точно в срок.
- ◆ Использование полизэфирной порошковой краски, сертифицированной международной организацией «Qualicoat».
- ◆ Краска устойчива к УФ-излучению, следовательно, окрашенное изделие может эксплуатироваться вне помещения.
- ◆ Отсутствие растворителей обеспечивает дополнительную экономию на стоимости краски. Порошковые краски поставляются в готовом виде, что исключает такие дорогостоящие процедуры как контроль вязкости и колеровка. Это обеспечивает им экономичность, стойкость, прочность, долговечность и отличное качество.
- ◆ Благодаря возможности ручного подкрашивания мы можем гарантировать равномерность полимерного покрытия даже в труднодоступных местах изделия.
- ◆ Подготовка поверхности для снятия масляных загрязнений с изделий, а также нанесение фосфатного покрытия обеспечивают высокую адгезию (сцепление) краски.
- ◆ В нашем ассортименте — широкий выбор цветовых решений, позволяющих создать изделия, соответствующие любым требованиям.
- ◆ В нашей технологии производства не используются огнеопасные и токсичные жидкие растворители, что делает ее практически безопасной.
- ◆ Обратившись к нам, вы получаете надежное покрытие, соответствующее международным стандартам качества.

# ПРОИЗВОДСТВО НАСТИЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ МАСШТАБАХ

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ



ПРИ ПОДДЕРЖКЕ

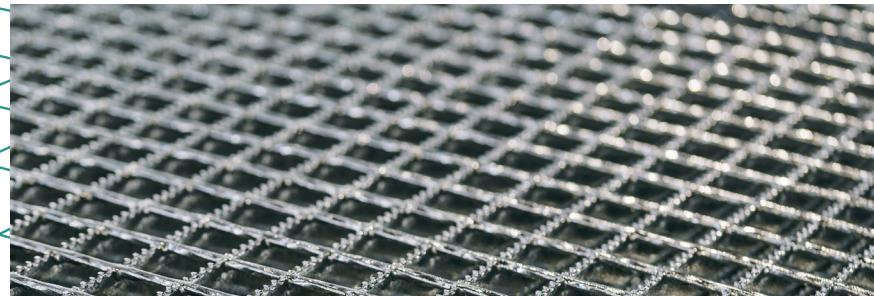


Смотреть видео

# ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ

## ПРЕИМУЩЕСТВА НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

- ◆ В компании «ДиПОС» функционирует современная автоматическая линия горячего цинкования шведского производства.
- ◆ Использование цинка металлического ЦВО (Special High Grade).
- ◆ В процессе предварительной подготовки изделий перед цинкованием применяется химическая продукция собственного производства – это позволяет получать качественное цинковое покрытие с надежной адгезией.
- ◆ Цинкование на месте изготовления изделий позволяет снизить себестоимость конечного продукта.

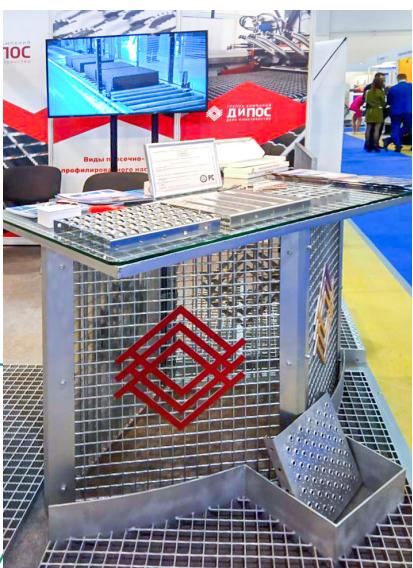
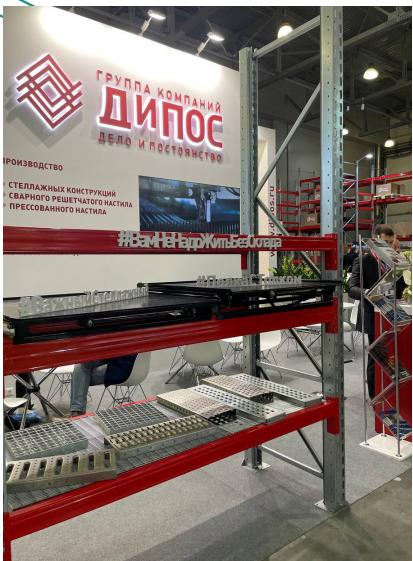


# СЕРТИФИКАЦИЯ

Сварной решетчатый настил нашего производства сертифицирован в системе ГОСТ Р, что подтверждает соответствие продукции требованиям нормативного документа СТО 57099372-003.



## ВЫСТАВКИ И ФОРУМЫ



# СВАРНОЙ РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ

Настил представляет собой решетчатую конструкцию, состоящую из несущих полос и связующих прутков, соединенных в местах их пересечения методом контактной сварки под давлением.

В качестве связующего прутка используется:

- ◆ проволока круглого гладкого сечения (ГОСТ 3282);
- ◆ арматурная сталь круглого гладкого сечения (ГОСТ 5781);
- ◆ арматурная сталь периодического профиля (ГОСТ 5781, ГОСТ Р 52544);
- ◆ квадратная винтовая проволока (ТУ 14-178-194);
- ◆ проволока винтовая квадратная (СТО 57099372-004) или любая другая с аналогичными характеристиками по выбору производителя.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Несущая полоса	Полоса из горячекатаной, горячекатаной травленой, холоднокатаной стали, свариваемой без ограничений
Высота полосы, мм Толщина полосы, мм Шаг несущих полос, мм	20 – 100 2 – 8 15, 21, 30, 34, 51 и кратные им шаги
Связующий пруток	Витой квадрат, пруток круглого сечения, пруток периодического сечения из горячекатаной, горячекатаной травленой, холоднокатаной стали, свариваемой без ограничений
Диаметр связующего прутка, мм Шаг связующих прутков, мм	4 – 8 Бесступенчато с постоянным шагом от 19 до 130
Ширина настила*, мм Длина настила*, мм	до 1 200 до 8 500

\* Возможно изготовление нестандартных размеров.



Техническая документация

# ПРОИЗВОДСТВО СВАРНОГО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

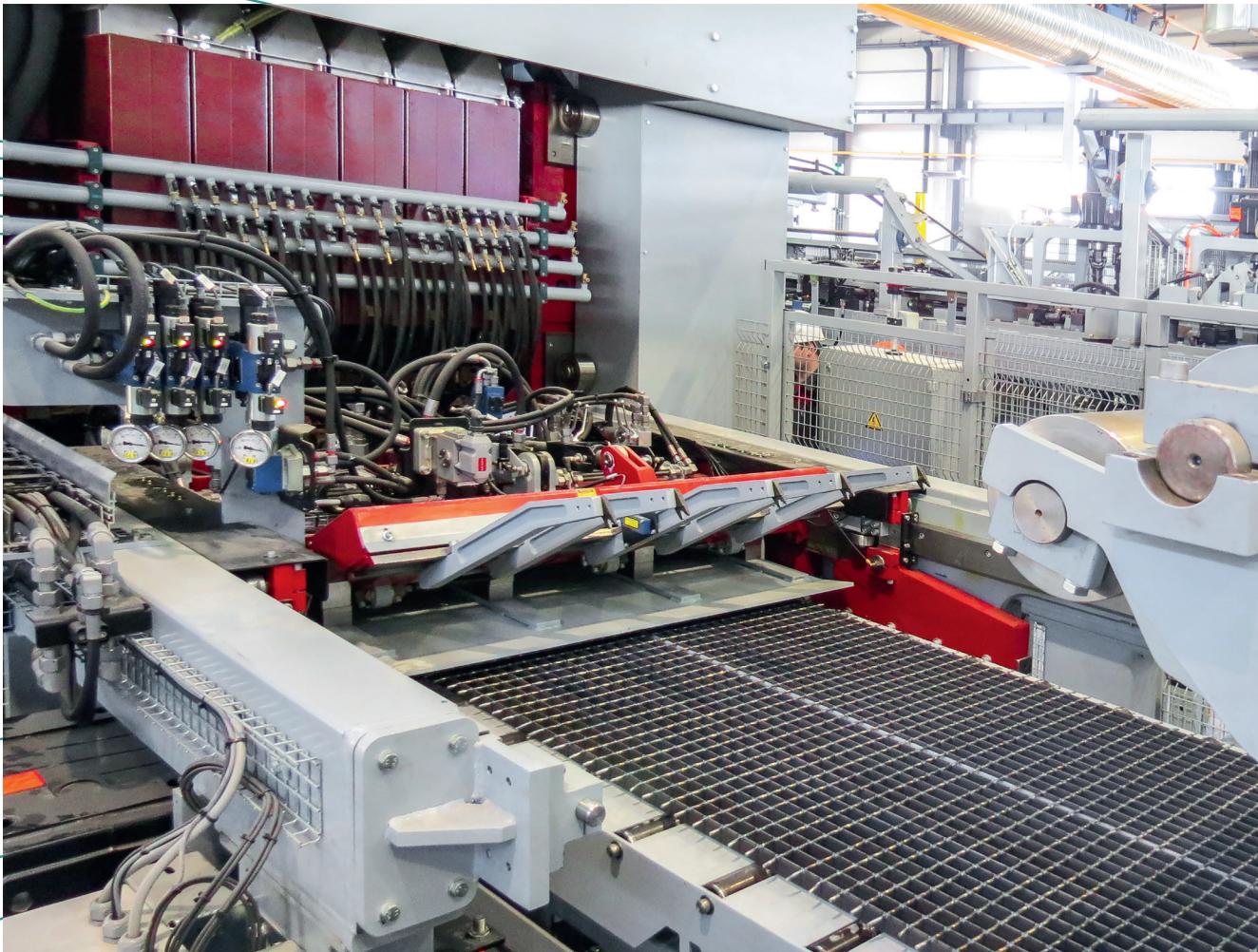


Смотреть видео

Производство настилов группы компаний «Дипос» расположено на «Верхневолжском СМЦ» в г. Иваново. На территории сервисного металлцентра функционирует современный цех, укомплектованный высокотехнологичными европейскими линиями.

Этапы производства сварного решетчатого настила могут варьироваться в зависимости от сложности. Сегодня на предприятии установлены две автоматические линии по производству сварного настила и одна роботизированная линия обрамления.

Сварной решетчатый настил изготавливается в соответствии с требованиями стандарта СТО 57099372-003 по технологической документации предприятия-изготовителя.



СВАРНОЙ РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ



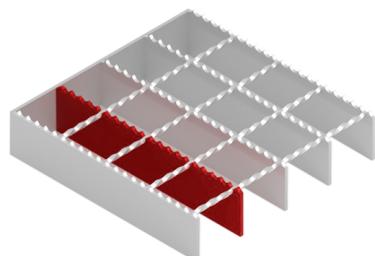


# ВИДЫ СВАРНОГО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА С ПОЛОСОЙ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ

Полоса противоскольжения используется для сварного решетчатого настила, предназначенного для перекрытия площадок на участках с высокой опасностью скольжения: площадках с заснеженной поверхностью и наледью, с водной и маслянистой поверхностью, а также на поверхностях с небольшим уклоном.

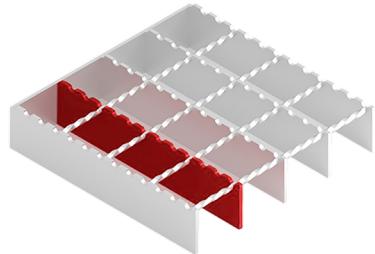
## ПОЛОСА ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ С ЗУБОМ S4

Наиболее популярный вид полосы противоскольжения, который используется для изготовления сварного решетчатого настила для площадок обслуживания, трапов и переходов в жестких климатических условиях.



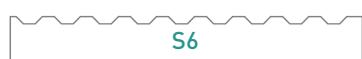
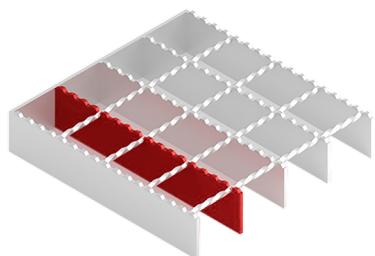
## ПОЛОСА ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ С ЗУБОМ S5

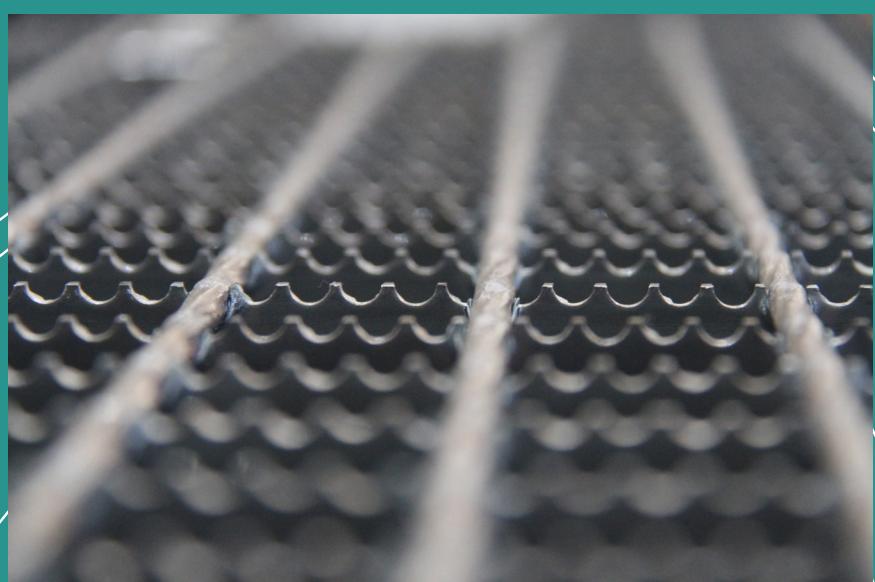
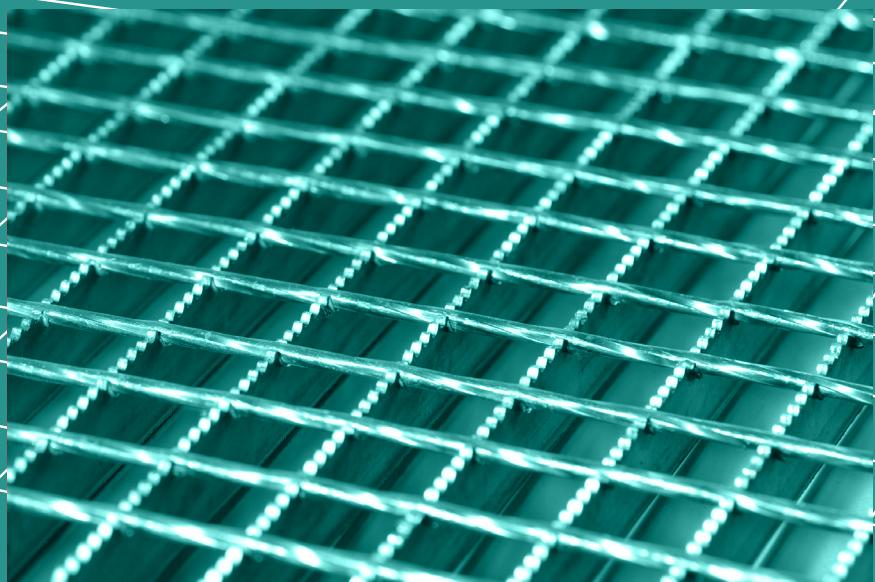
Сварной решетчатый настил с такой полосой противоскольжения устанавливается на объектах, подверженных оледенению, а также там, где существует опасность скольжения из-за снега, смазки или влаги.



## ПОЛОСА ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ С ЗУБОМ S6

Сварной решетчатый настил с зубом S6 изготавливается с наиболее глубокой засечкой по несущей полосе и используется в условиях критически низких температур – там, где существует максимально повышенная опасность скольжения.





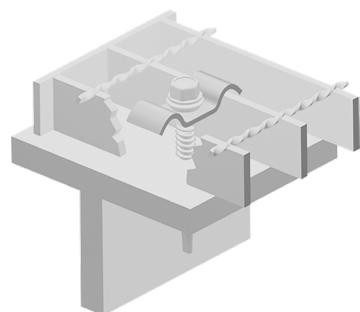
## ВИДЫ КРЕПЕЖА И СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ СВАРНОГО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

---

### УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СКРЕПИТЕЛЬ ОЦИНКОВАННЫЙ

*(скоба + саморез со сверлом)*

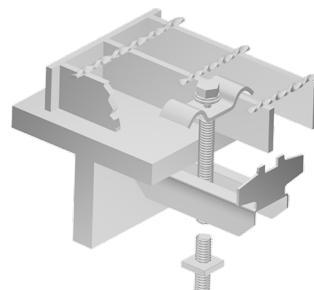
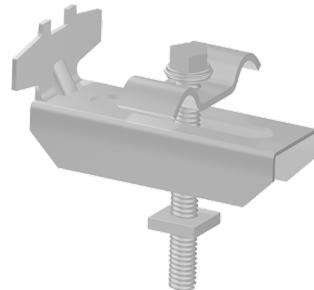
- ◆ невысокая цена;
- ◆ лёгкость и быстрота монтажа;
- ◆ самый распространённый способ крепления.



### СТАНДАРТНОЕ КРЕПЛЕНИЕ

*(верхняя часть: скоба + болт +  
нижняя часть: прижимная скоба + гайка)*

- ◆ возможно неоднократно использовать при повторном монтаже;
- ◆ не требует сверления опорных конструкций.

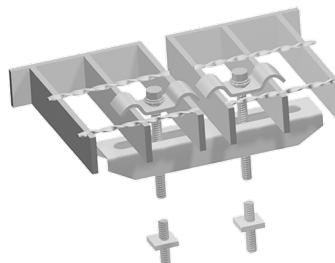
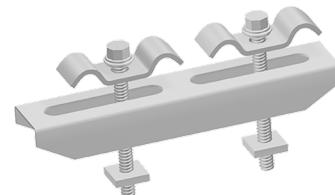


## НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЕ ВИДЫ КРЕПЛЕНИЯ

### ДВОЙНОЕ КРЕПЛЕНИЕ

(верхняя часть: скоба – 2 шт. + болт – 2 шт. + нижняя часть: прижимная планка + гайка – 2 шт.)

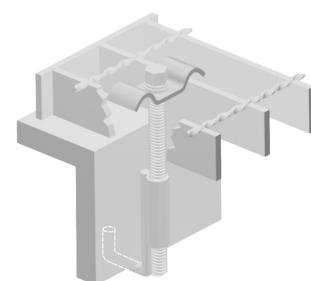
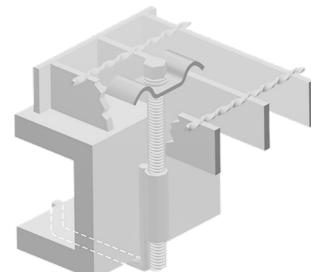
- ◆ исключает перепады высот между настилами в процессе эксплуатации;
- ◆ исключает повреждения поверхности металлоконструкций;
- ◆ возможно неоднократно использовать при повторном монтаже.



### МОНТАЖНЫЙ КРЮК ОЦИНКОВАННЫЙ

(монтажный крюк + болт + скоба)

- ◆ используется при установке настила на различные опорные конструкции (швеллер, двутавр, труба);
- ◆ исключает возможность сдвига настила по конструкции и придает жесткую фиксацию.



### КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТУПЕНЕЙ

(болт оцинкованный + гайка оцинкованная + гровер)

- ◆ используется при монтаже ступеней.



# РЕКОМЕНДАЦИИ И ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКАЗУ НАСТИЛА

Выбор типоразмера сварного решетчатого настила осуществляется на стадии рабочего проектирования раздела «КМ [конструкции металлические]» и «КМД [конструкции металлические детализировочные]», основываясь на исходных данных:

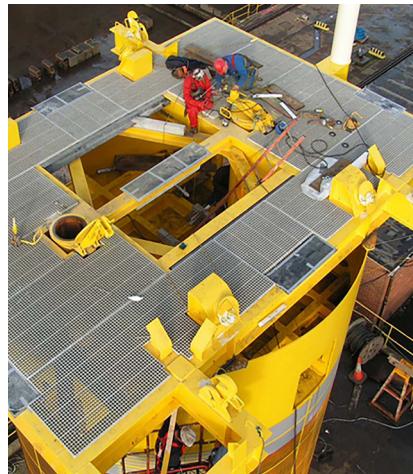
- ◆ особенностях эксплуатации;
- ◆ типе действующих нагрузок;
- ◆ виде укладки настила на опорную поверхность;
- ◆ типе крепления;
- ◆ материале покрытия, из которого изготовлена поверхность настила.

Выбор типоразмера настила сводится к определению ячейки (шагов несущих полос и связующего прутка) и размера несущей полосы следующим образом:



## ПО ИСХОДНЫМ ДАННЫМ

- ◆ виду нагрузки (распределенная или сосредоточенная);
- ◆ величине пролета «в просвете» между двумя опорными балками несущей конструкции;
- ◆ допустимому прогибу настила на заданном пролете.



## ПО СВОБОДНОМУ ВЫБОРУ

- ◆ ячейке (шаг несущей полосы и шаг связующего прутка);
- ◆ высоте и толщине несущей полосы;
- ◆ величине пролета «в просвете» между двумя опорными балками несущей конструкции.

Самая низкая стоимость изделия и его скорейшее изготовление обеспечивается при заказе настила с постоянным шагом несущих полос. Возможен заказ сварного решетчатого настила и с разными ячейками при соблюдении кратности постоянному шагу.

Настилы с постоянным шагом – это оптимальное решение в случае, если вы руководствуетесь не только эстетическими соображениями, но и ищете эффективные решения с точки зрения монтажа.

# ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСТИЛА SP ПРИ ЗАКАЗЕ

(СОГЛАСНО СТО 57099372-003)

## SP 34x38 / 30x2 / 1 150x1 000, ТИП А, S4, ZN

SP – тип настила

34 – шаг по несущей полосе, мм

38 – шаг по связующему прутку, мм

30 – высота несущей полосы, мм

2 – толщина несущей полосы, мм

1 150 – длина настила, размер несущей полосы, мм

1 000 – ширина настила, размер связующего прутка, мм

Тип А – тип обрамления

S4 – тип полосы противоскользения

Zn – материал защитного покрытия – цинк

# ПРИМЕР ЗАКАЗА СВАРНОГО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

В случае необходимости перекрыть площадь 1 000 x 3 800 мм, где первый параметр – 1 000 мм – расстояние между опорами, рекомендуется использовать 4 сварные решетки: 3 штуки размером по связующему прутку 1 000 мм и 1 решетку – 800 мм.

Таким образом, для покрытия площади размером 1 000 x 3 800 мм необходимы сварные решетки:

- 1 000 x 1 000 мм – 3 шт., где первый размер – длина несущей полосы, 2-й – длина связующего прутка;
- 1 000 x 800 мм – 1 шт., где 1 000 мм – длина несущей полосы, 800 мм – длина связующего прутка.

### САМЫЕ ПОПУЛЯРНЫЕ ПОЗИЦИИ:

- ячейка: 34 x 38 мм;
- полосы: 30 x 3 мм, 30 x 2 мм, 40 x 3 мм.



# ПРЕССОВАННЫЙ НАСТИЛ

Прессованный настил – это универсальный продукт, который находит своё применение в строительстве, судостроении, обустройстве торговых комплексов и других.

Прессованный настил представляет собой решетчатую конструкцию, производимую по технологии холодной запрессовки связующих полос в несущие полосы под давлением 250 тонн. Возможно изготовление прессованной решетки из холоднокатаной стали.



Смотреть видео

## ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА

- ◆ высокие показатели износстойкости и прочности (прессованный настил способен выдерживать большие динамические и статические нагрузки, он устойчив к деформациям и механическим повреждениям);
- ◆ продолжительный ресурс эксплуатации (оцинкованный прессованный настил практически не подвержен коррозии, другим влияниям окружающей среды, не утрачивает свои свойства и характеристики более 10 лет);
- ◆ возможность производства по размерам заказчика;
- ◆ широкий ассортимент вариантов исполнения (настил может иметь различную форму и размер);
- ◆ высокая скорость проведения монтажа;
- ◆ простота эксплуатации (настил на протяжении всего срока использования не нуждается в каком-либо специальном сервисе);
- ◆ эстетичность внешнего вида (настил отлично смотрится в экстерьерах и интерьерах);
- ◆ экологичность (не выделяет опасных для здоровья и природной среды веществ);
- ◆ большая несущая способность (прессованный настил способен выдерживать большие нагрузки).

---

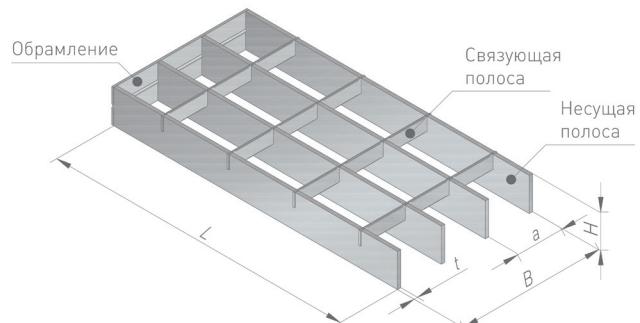
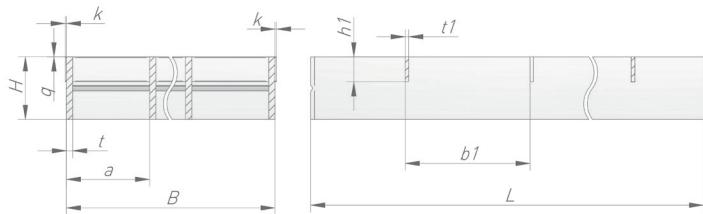
Компания «ДиПОС» предлагает услуги по разработке КМД, резку настила в размер и создание различных вырезов, обрамление настила.

---

Прессованный настил изготавливается в соответствии с требованиями стандарта ТУ 25.11.23-015-57099372 по технологической документации предприятия-изготовителя.



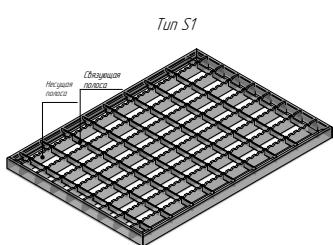
# ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА



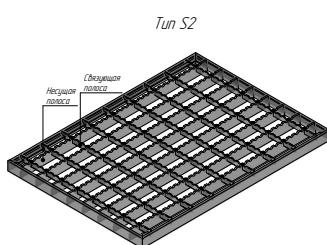
## ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА

В – ширина настила (длина связующих полос), L – длина настила (длина несущих полос плюс обрамление при наличии), Н – высота несущих полос, т – толщина несущих полос, а – эффективный шаг между несущими полосами, h1 – высота связующих полос, t1 – толщина связующих полос, b1 – шаг между связующими полосами, к – выступ связующего прутка, г – выступ несущей полосы.

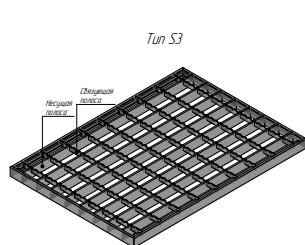
## ТИПЫ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ



Зуб промтвоскольжения  
только на несущей полосе



Зуб промтвоскольжения  
на обеих полосах



Зуб промтвоскольжения  
только на связующей полосе

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ	
Несущая полоса	Полоса из холоднокатаной стали	
Ширина полосы, мм	20 – 50	
Толщина полосы, мм	2, 3 (для типоразмера 1) 11, 22, 33, 44, 55 и 66	
Шаг несущих полос, мм		
Связующая полоса	Лента стальная плющеная ГОСТ 10234-77	
Шаг связующих полос, мм	11, 22, 33, 44, 55, 66.6, 77.7, 88.8, 100	
Размер настила по связующей полосе*, мм	Типоразмер 1	Типоразмер 2
	150 – 3 000 150 – 1 500	300 – 1 500 500 – 4 000
Типы противоскользжения	S1, S2, S3	–
Тип обрамления	A, B, D, E, G, T	A, B, D, E, G

\* Возможно изготовление нестандартных размеров.

## ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСТИЛА РР ПРИ ЗАКАЗЕ

(СОГЛАСНО ТУ 25.11.23.119-015-57099372)

### РР 33x66 / 30x3 / 1 500x1 000 ОБР. А С1 ЗН

Ст3сп ГОСТ 380 / ТУ 25.11.23.119-015-57099372:

РР – тип настила (прессованный)  
33 – шаг по несущей полосе, мм  
66 – шаг по связующей полосе, мм  
30 – высота несущей полосы, мм  
3 – толщина несущей полосы, мм

1 500 – длина настила по несущей полосе, мм  
1 000 – ширина настила по связующей полосе, мм  
Тип А – тип обрамления настила  
С1 – тип противоскользжения на несущей полосе  
Зн – материал защитного покрытия – горячий цинк

## ТИПЫ ОБРАМЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

---

Решетчатый настил может иметь различные типы обрамления в зависимости от места установки настила и его функциональных задач.

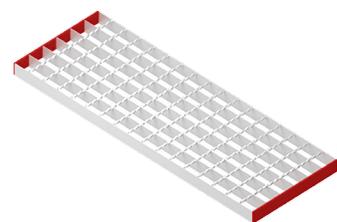
Компания «ДиПОС» производит все используемые на сегодняшний день варианты обрамлений.

### ОБРАМЛЕНИЕ ТИП А

Стандартный тип обрамления.

Высота обрамления равна высоте несущей полосы.

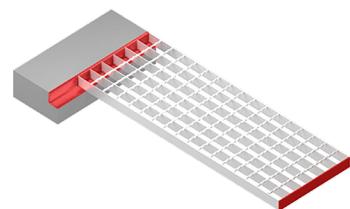
Обрамляются торцы несущих полос.



### ОБРАМЛЕНИЕ ТИП В

Высота обрамления меньше высоты несущей полосы.

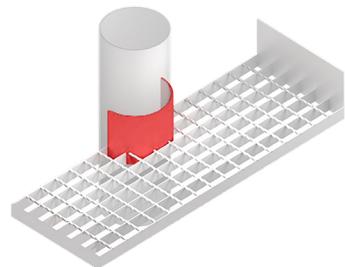
Обрамляются торцы несущих полос.



### ОБРАМЛЕНИЕ ТИП Д

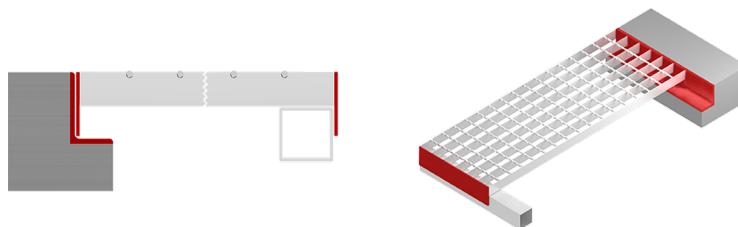
Высота обрамления больше высоты несущей полосы и выступает выше несущей полосы. Используется в качестве защитного ребра на площадках технического обслуживания.

Обрамляются торцы несущих полос и вырезы в настиле.



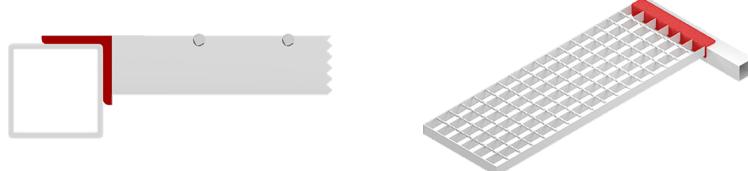
## ОБРАМЛЕНИЕ ТИП Е

Высота обрамления больше высоты несущей полосы, но выступает ниже неё. Такой тип обрамления используют в случаях, когда высота несущей полосы ниже высоты опорного профиля.



## ОБРАМЛЕНИЕ ТИП Г

Обрамление торцов несущих полос выполнено металлическим уголком. Высота уголка равна или больше высоты несущей полосы. Данный вид обрамления применяется преимущественно для настилов, которые используются в стеллажных конструкциях, ливневой канализации.



## ОБРАМЛЕНИЕ ТИП З

Обрамление производится металлическим Z-образным уголком. Данный вид обрамления используют в настилах для уменьшения пролета и увеличения нагрузки.



## ОБРАМЛЕНИЕ ТИП Т

Обрамление, при котором края настила закрываются специальным профилем в форме буквы «Т» (багет). Преимущества данного вида обрамления — эстетичный внешний вид, повышение точности геометрии, упрощение монтажа в модульных системах.



# СТУПЕНИ ИЗ НАСТИЛА

## ТИПОВЫЙ ВИД СТУПЕНИ ИЗ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

К лестничным ступеням предъявляются более высокие требования в отношении безопасности движения. Поэтому все ступени всегда имеют дополнительно кант противоскользения.

L1 – длина ступени;

L2 – длина канта противоскользения;

S – глубина ступени;

B – ширина настила;

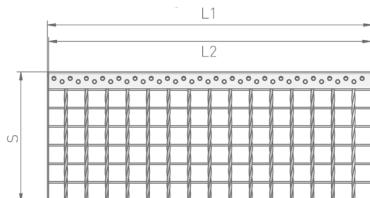
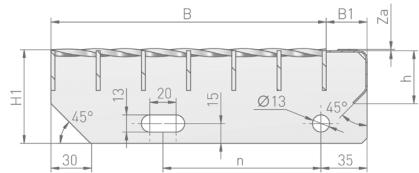
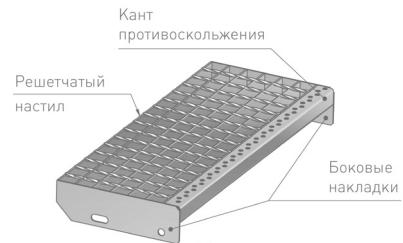
H1 – высота ступени;

B1 – ширина канта противоскользения;

h – высота канта противоскользения;

Za – высота выпуклости отверстия канта противоскользения;

n – межцентровое крепёжное расстояние.



Ступени крепятся к косоуру или к стене болтами M12 или анкерами M12 через отверстия в боковых накладках

Ступени могут изготавливаться индивидуально под проект или под технические требования заказчика.

Ступени из настила выполняются из полуфабрикатов заготовок сварного решетчатого, прессованного и просечно-профицированного настилов согласно нормативной документации.

Ступени из настила изготавливаются в соответствии с требованиями стандарта ТУ 25.11.23-017-57099372 по технологической документации предприятия-изготовителя.



## ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ СВАРНОГО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

Решетчатый настил — универсальный материал, который применяется для создания ограждений различных зон. Для защиты от коррозии используется метод горячего цинкования, обеспечивающий долговечное покрытие, которое сохраняет прочность и качество ограждения на протяжении долгого времени.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ СВАРНОГО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

- ◆ способность на протяжении всего периода эксплуатации сохранять неизменный вид даже при резких перепадах температур и обилии природных осадков;
- ◆ надежность;
- ◆ световая проводимость и вентиляция;
- ◆ эстетичный внешний вид конструкции.

### СТАНДАРТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ



## ДЕКОРАТИВНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ



Специалисты нашей компании готовы спроектировать и изготовить ограждения по индивидуальному заказу, учитывая все ваши пожелания и требования.



# ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА

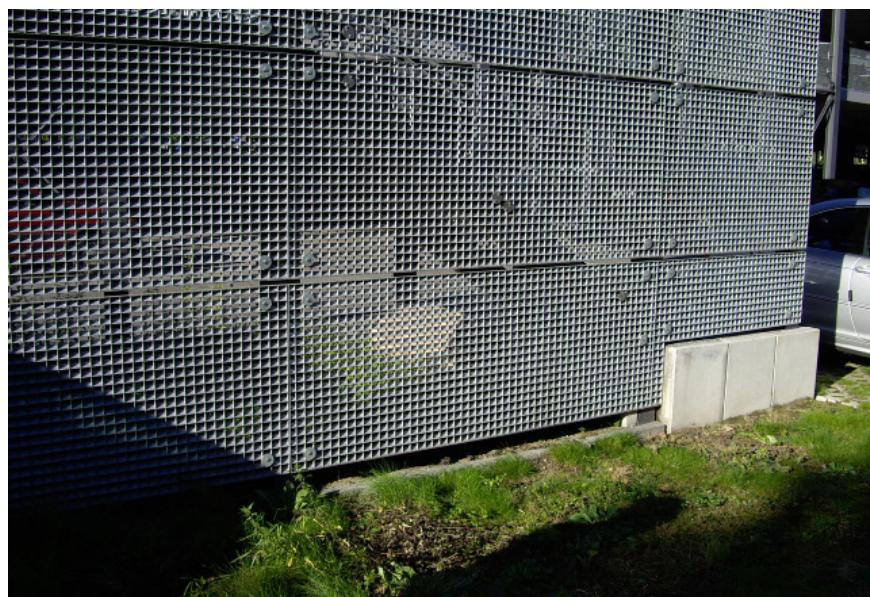
---

Заборы из прессованного настила часто устанавливаются для ограждения городских, частных, промышленных, спортивных, дорожно-транспортных и других объектов. По причине того, что такие конструкции не ограничивают обзор, они часто устанавливаются на территории детских площадок, автостоянок, школ, парковок, стадионов.

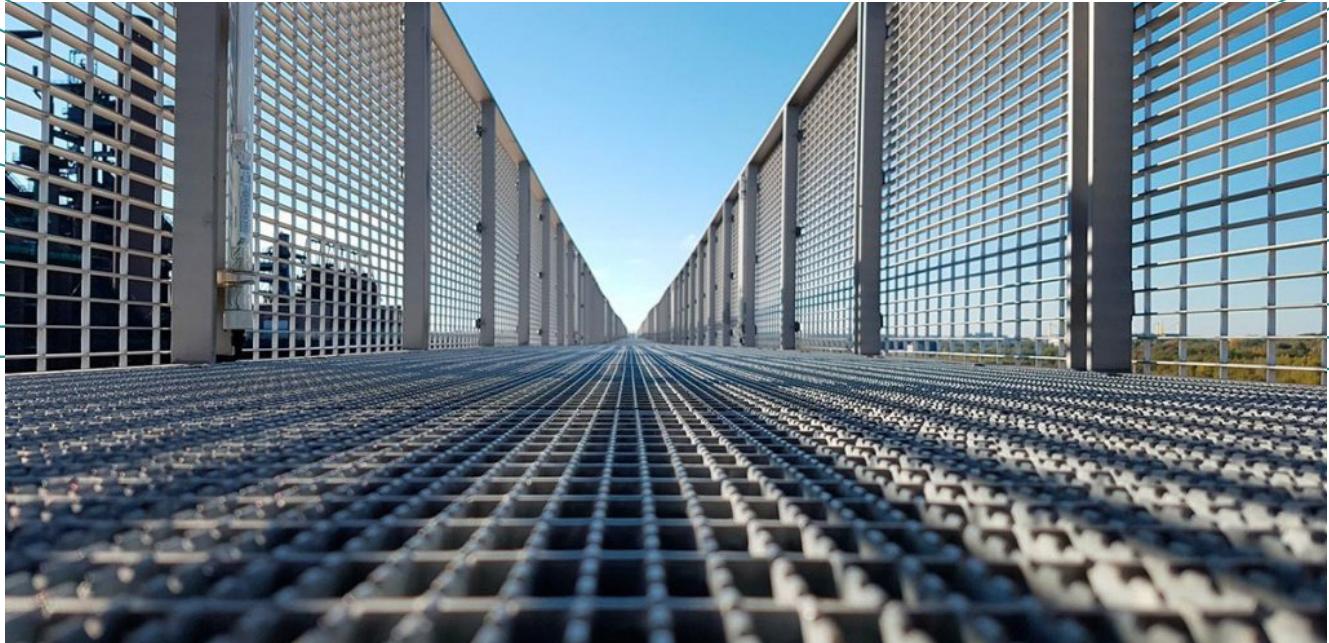
## ПРЕИМУЩЕСТВА НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

- ◆ поставка ограждений осуществляется комплектами полностью готовыми к установке;
- ◆ в случае повреждения отдельной секции, она легко снимается и заменяется на новую;
- ◆ светопроницаемость;
- ◆ презентабельный внешний вид;
- ◆ простота ухода;
- ◆ экологичность – сталь нетоксична и не выделяет вредных для окружающей среды веществ;
- ◆ пожаробезопасность – ограждения из металла являются негорючими, а температура их плавления не менее 1 500 °C.
- ◆ презентабельный внешний вид;

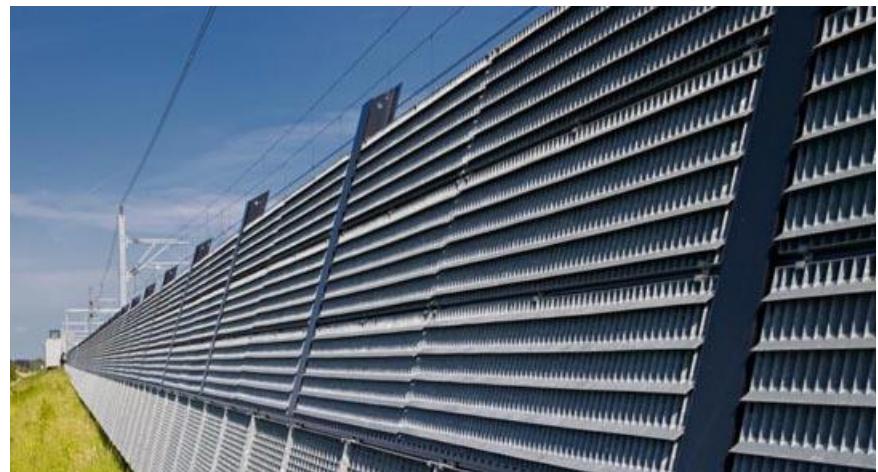
## СТАНДАРТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ



## ДЕКОРАТИВНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ



Специалисты нашей компании готовы спроектировать и изготовить ограждения по индивидуальному заказу, учитывая все ваши пожелания и требования.



## ПРОСЕЧНО-ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ

---

Просечно-профилированный настил (ППН) – это уникальное изделие (профиль), изготовленное путем перфорирования и гибки листового металла, которое обладает уникальной противоскользящей поверхностью и отличается высокой способностью сохранять свои качества даже в особо неблагоприятных условиях эксплуатации.

Просечно-профилированный настил изготавливается по ТУ 24.33.20-014-57099372.



### ПРИМЕНЕНИЕ ППН

- ◆ проходы и зоны движения на уличных площадках;
- ◆ производственные площадки;
- ◆ стеллажные конструкции;
- ◆ строительные площадки;
- ◆ автомобилестроение;
- ◆ каналы ливнестоков;
- ◆ ступени в лестницах;
- ◆ строительные леса;
- ◆ вагоностроение;
- ◆ переходы;
- ◆ эстакады;
- ◆ фасады;
- ◆ трапы.

## ППН «ЗУБЧАТЫЙ»

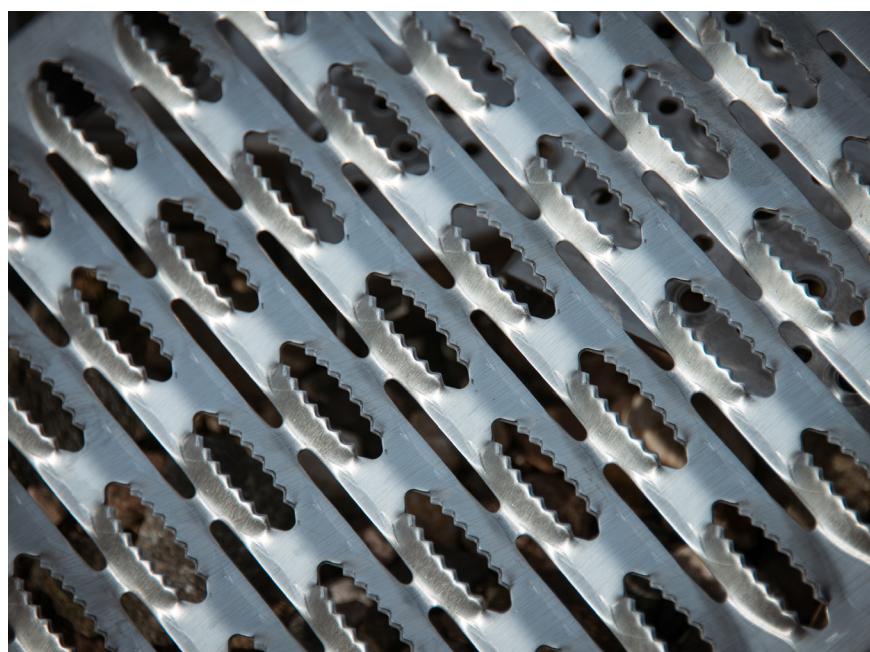
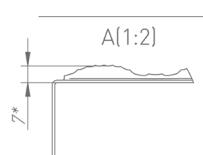
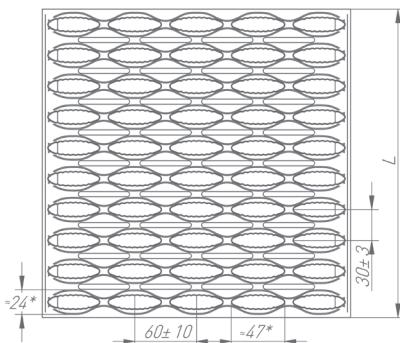
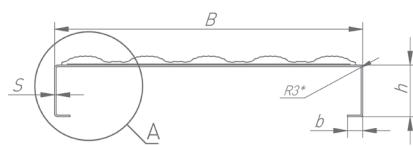
Этот вид настила имеет на всей рабочей поверхности овальные перфорированные отверстия с зазубренными краями.

Благодаря такой пилообразной форме выступающих граней рабочей поверхности решеток они обладают наивысшей противоскользящей способностью в сравнении с остальными типами.

Дополнительная перфорация на рабочей поверхности снижает площадь, на которой может оставаться загрязнение, а выступающие грани способствуют разлому и измельчению крупных элементов отходов. Данный вид настила идеально подходит при использовании там, где возможно повышенное загрязнение или прилипание крупных частиц, таких как глина, снег.

ТИП НАСТИЛА	ЗУБЧАТЫЙ
Материал	Углеродистая, оцинкованная и нержавеющая сталь, алюминий
Толщина, мм	1,5/2,0/2,5
Защитное покрытие	Горячий цинк по ГОСТ 9.307, порошковая покраска
Максимальная длина заготовки, мм	3 000
Ширина настила, мм	120/180/240/300/360/420/480
Высота настила, мм	40/50/75

\* Возможно изготовление нестандартных размеров.



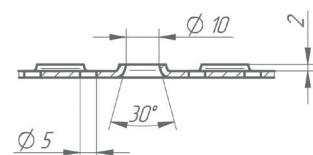
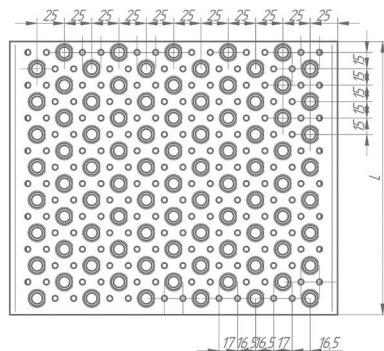
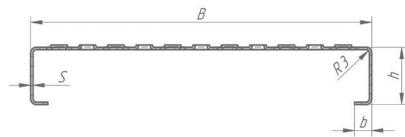
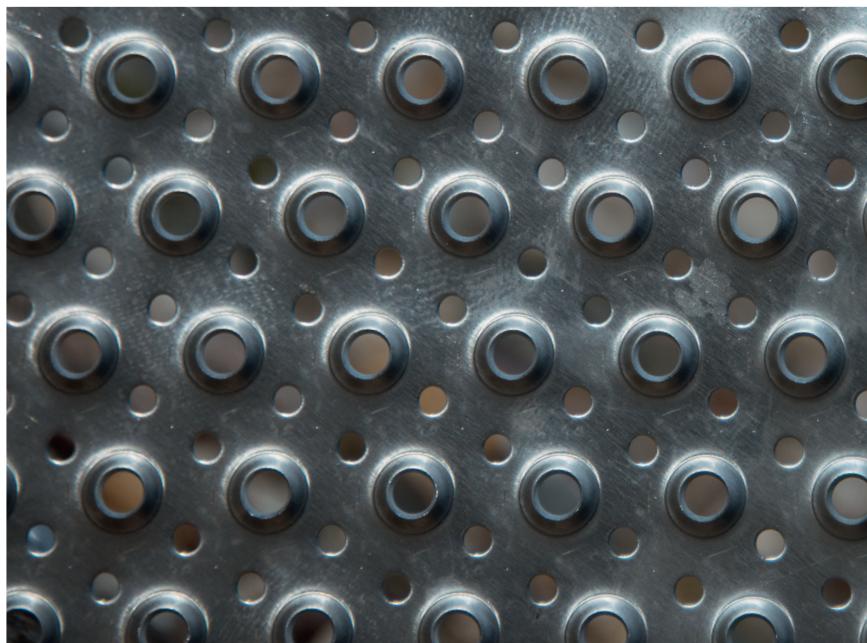
## ППН «КРУГЛЫЙ»

Данный вариант настила обладает усредненными параметрами стойкости к загрязнениям и противоскользящими свойствами. Выступающий элемент чередуется с перфорацией как вдоль, так и поперек элемента.

Благодаря усредненным параметрам возможна эксплуатация на промышленных и гражданских объектах со средней интенсивностью загрязнения жидкими и сыпучим составами.

ТИП НАСТИЛА	КРУГЛЫЙ
Материал	Углеродистая, оцинкованная и нержавеющая сталь, алюминий
Толщина, мм	1,5/2,0/2,5
Защитное покрытие	Горячий цинк по ГОСТ 9.307, порошковая покраска
Максимальная длина заготовки, мм	3 000
Ширина настила, мм	150/200/250/300
Высота настила, мм	40/50/75

\* Возможно изготовление нестандартных размеров.



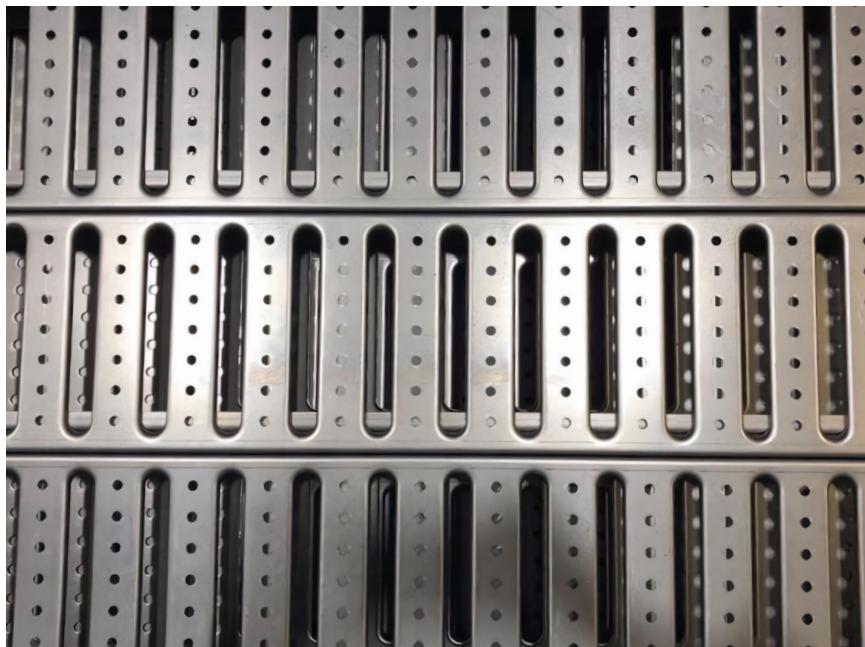
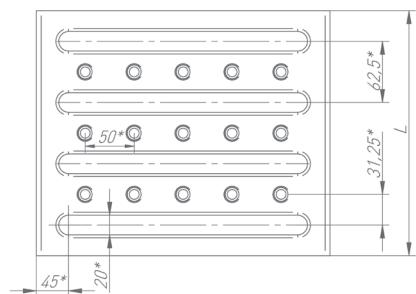
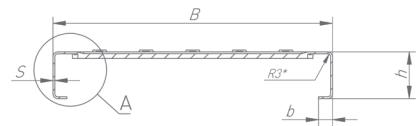
## ППН «ТРАП»

Характерной особенностью этого вида настилов являются поперечные во всю ширину решетки овальные перфорированные отверстия с краями, завернутыми внутрь. Они чередуются с круглыми отверстиями поперек настила. К особенностям этого вида можно отнести большие сквозные «кокна» для довольно крупных частиц отходов или природных осадков.

Такой вид настила может использоваться в деревообрабатывающих цехах, где величина щепы и отходов достаточно объемна, а благодаря большим поперечным отверстиям поверхность настила будет оставаться чистой от посторонних предметов.

ТИП НАСТИЛА	ТРАП
Материал	Углеродистая, оцинкованная и нержавеющая сталь, алюминий
Толщина, мм	1,5/2,0/2,5
Защитное покрытие	Горячий цинк по ГОСТ 9.307, порошковая покраска
Максимальная длина заготовки, мм	3 000
Ширина настила, мм	150/200/250/300
Высота настила, мм	40/50/75

\* Возможно изготовление нестандартных размеров.



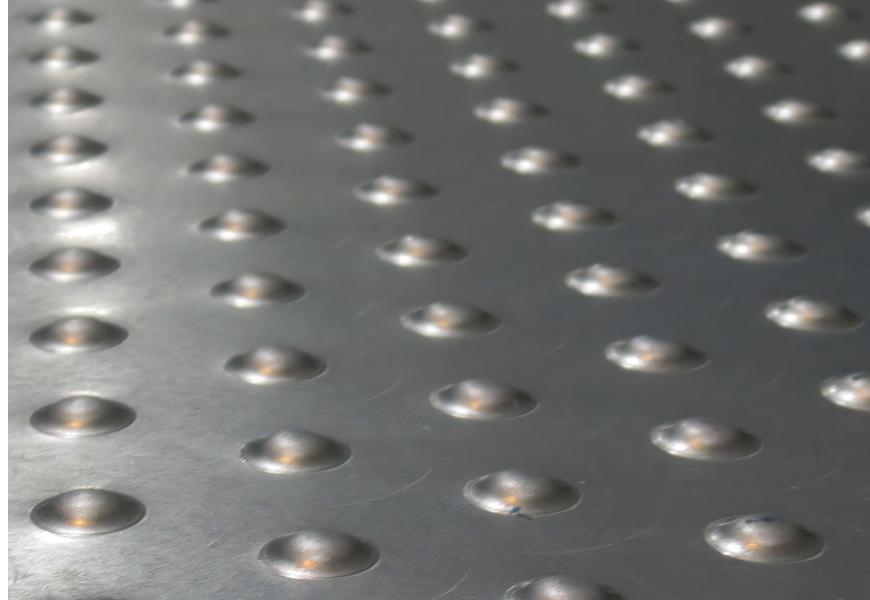
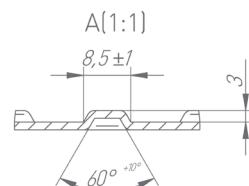
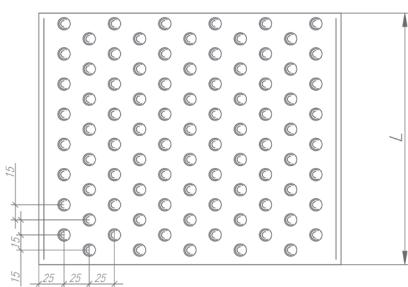
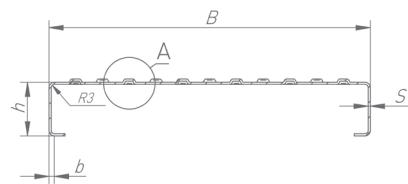
ППН «Трап» имеет менее «агрессивную» рабочую поверхность в сравнении с ППН «Зубчатый».

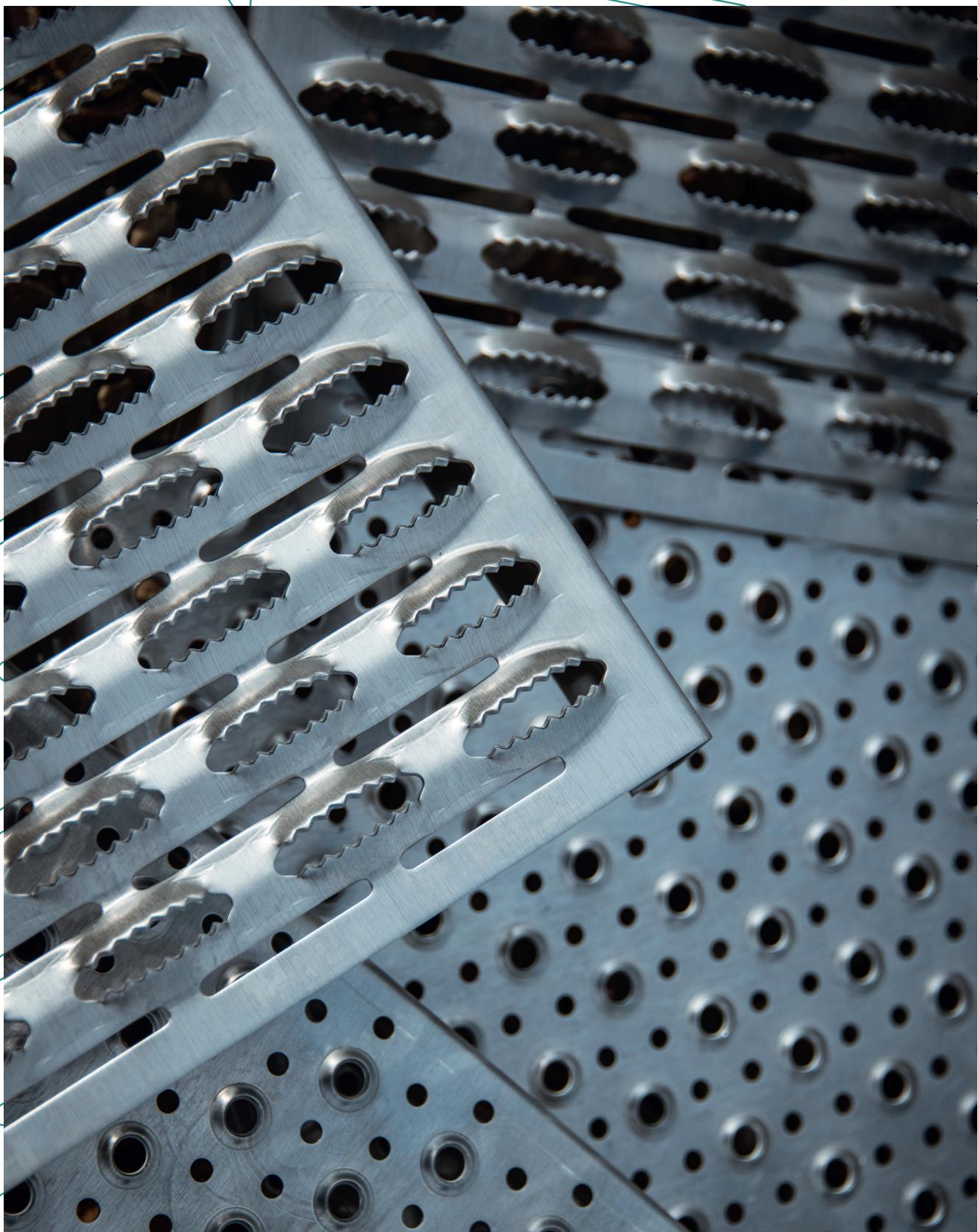
## ППН «ЗАКРЫТЫЙ»

Само название ППН «Закрытый» говорит о том, что данный вид не имеет сквозных отверстий по всей рабочей поверхности отдельного элемента. Это безопасный вид настила для создания покрытия с минимальным эффектом «терки», что будет особенно важно в местах, где возможно появление детей и там, где необходимо обеспечить нескользящее покрытие при низкой интенсивности загрязнения.

Благодаря выступающей несквозной штамповке попадание, к примеру, песка на такую поверхность не уменьшит трения и сохранит хорошее сцепление с поверхностью.

ТИП НАСТИЛА	ЗАКРЫТЫЙ
Материал	Углеродистая, оцинкованная и нержавеющая сталь, алюминий
Толщина, мм	1,5/2,0/2,5
Защитное покрытие	Горячий цинк по ГОСТ 9.307, порошковая покраска
Максимальная длина заготовки, мм	3 000
Ширина настила, мм	150/200/250/300/400
Высота настила, мм	40/50/75

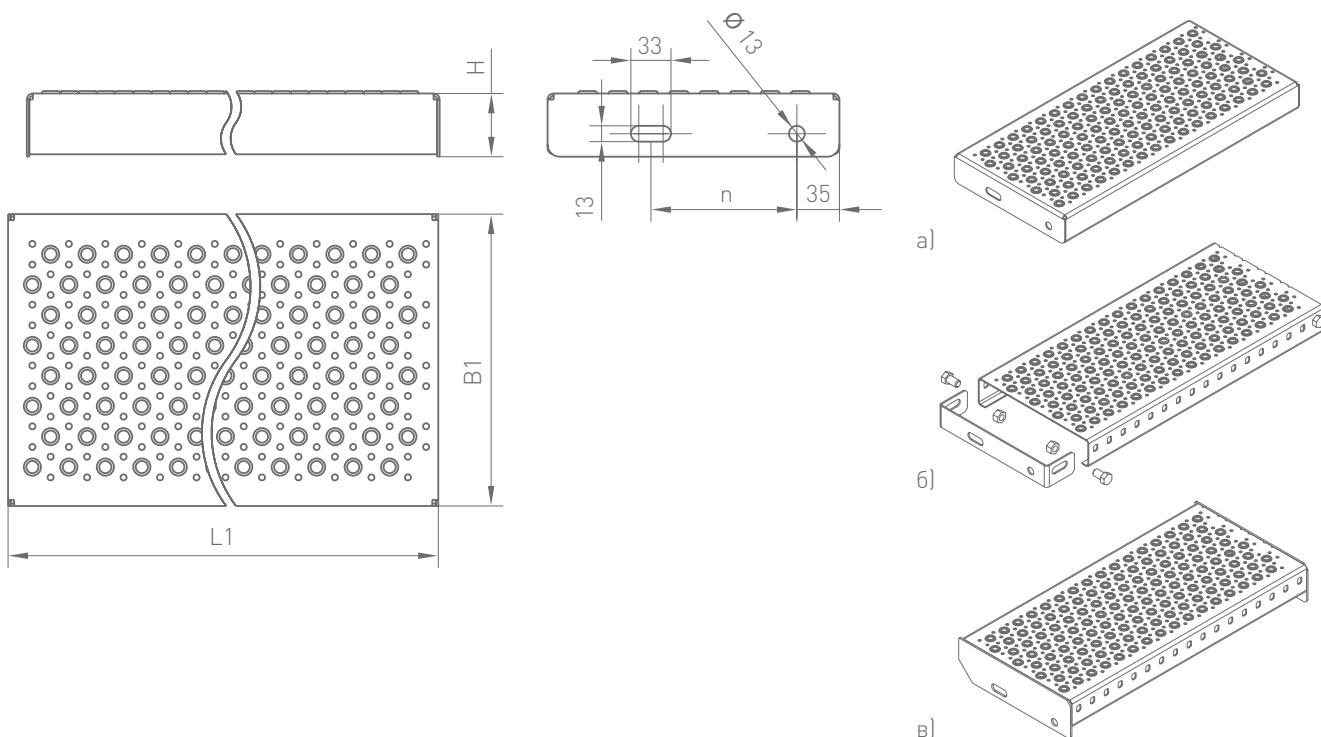




## СТУПЕНИ ИЗ ПРОСЕЧНО-ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА

Ступени изготавливаются из всех видов профилированных решеток. Они отличаются от настила наличием на торцах монтажной планки с отверстиями для крепления к элементам конструкций. Монтажная планка может быть либо отогнутой, либо приваренной, либо крепиться к настилу при монтаже при помощи болтового соединения.

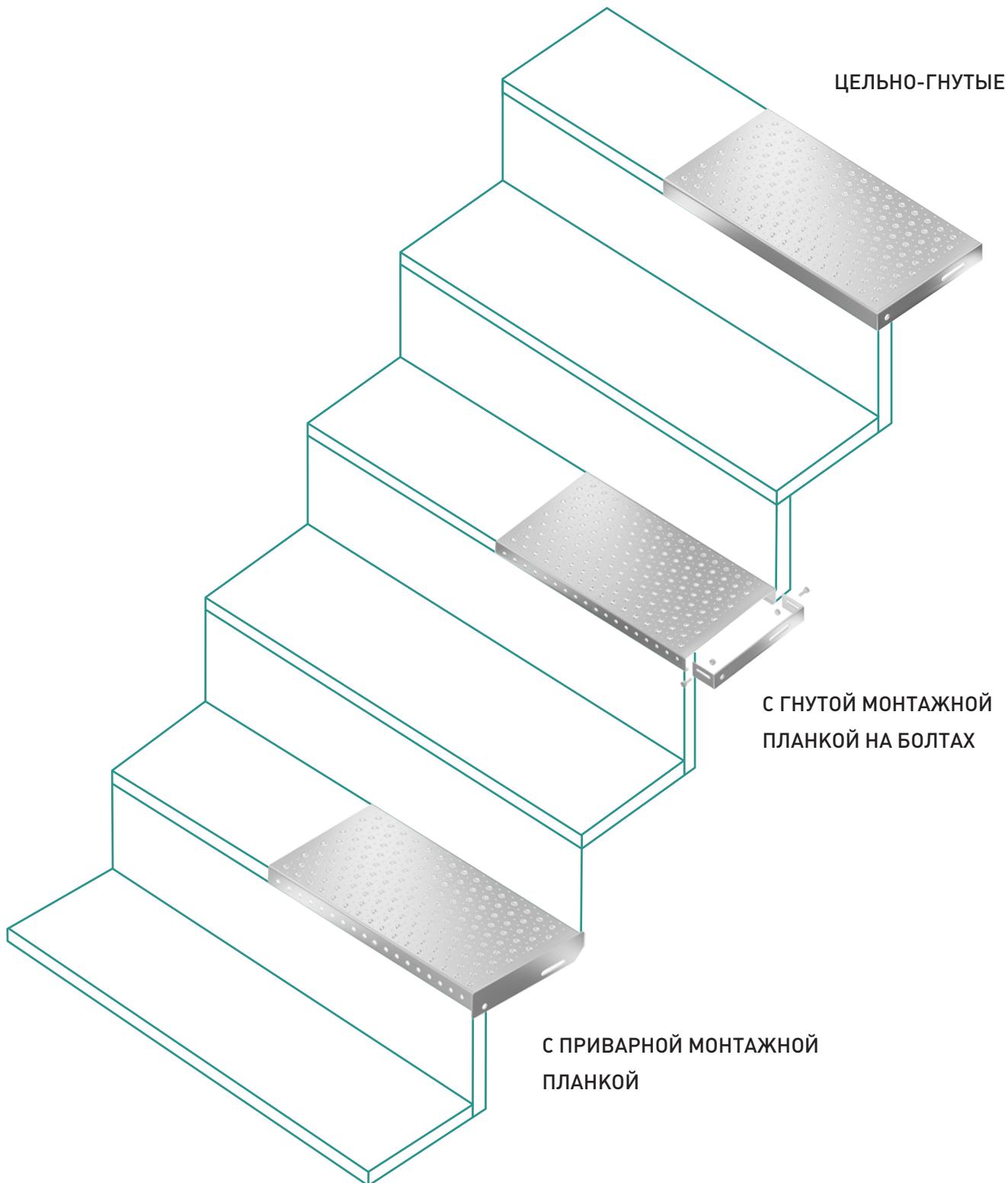
Длину ступеней рекомендуется выбирать из стандартного размерного ряда длин ступеней: 600, 700, 800, 900, 1 000, 1 100 и 1 200 мм.



## ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Монтажная ширина настила $B_1$ , мм	150/200/300
Высота полки $H_1$ , мм	40/50/75 (70 для ступеней с приваренной монтажной планкой)
Межосевое расстояние для крепления $n$ , мм	90/120/150/180
Длина $L_1$ , мм	600/800/1 000

## ТИПЫ СТУПЕНЕЙ НА ПРИМЕРЕ ПН «КРУГЛЫЙ»



# ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ

---

Перфорированный металлический лист представляет собой тонкий металлический лист с небольшими отверстиями, отличающимися размером, формой, прямым или смещенным порядком нанесения.

Перфорированный металлический лист – незаменимый конструкционный и отделочный материал, обладающий целым набором уникальных качеств.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТА

- ◆ легко поддается нарезке и придаанию ему различных форм и конфигураций;
  - ◆ привлекателен в декоративном плане за счет возможности создавать на нем различные узоры, напыления и текстуры;
  - ◆ значительно меньше весит по сравнению с обычным металлическим листом;
  - ◆ имеет высокие показатели гибкости, прочности и долговечности, что делает его популярным в строительстве;
  - ◆ легко монтируется и не требует мощных несущих элементов.
- 

Перфорированные листы, производимые группой компаний «ДиПОС» на современном финском координатно-пробивном прессе, соответствуют высоким требованиям отечественных и зарубежных стандартов.

Металлический перфорированный лист ввиду своих уникальных свойств и большого количества вариантов изготовления (рисунок, размер, толщина, материал и пр.) имеет широкое применение в различных отраслях народного хозяйства. Наиболее популярен в строительстве и дизайне.

## ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Максимальные размеры листа, мм	3 000 x 1 500
Максимальная масса листа, кг	250
Толщина листа, мм	от 0,5 до 3
Минимальный размер отверстия, мм	8

# ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТА

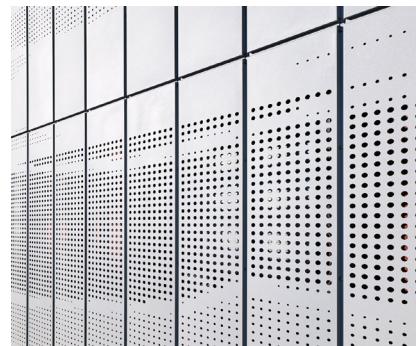
Перфолист часто применяют для внешней и внутренней отделки помещений:

- внутренние и внешние перегородки, потолки, лестничные перила, заборы, детали систем вентиляции или кондиционирования;
- производство мебели, торгового и складского оборудования: полки, стеллажи, стулья и т. д.;
- благоустройство улиц и общественных помещений: урны, скамейки, транспортные остановки, рекламные вывески, витрины и т. д.



## СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

Из перфолистов изготавливаются специальные пробивные сита и решета для просеивания зерен пшеницы или кофе.



## ПИЩЕВАЯ, ХИМИЧЕСКАЯ, АТОМНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Из перфолиста изготавливают специальные противни для выпечки, водные щиты для котлов, деаэрационные колонки для энергоблоков, кожухи, конвейерные ленты, воздухоотводы и многое другое.



Впервые выпускать перфорированный металл начали англичане ещё в XIX веке, которые, помимо прочего, оценили возможность заметно сэкономить и облегчать металл за счёт перфорации. Благодаря этим свойствам перфорированный лист довольно быстро завоевал популярность в английской промышленности и начал применяться в других странах.



## ОГРАЖДЕНИЯ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

---

Перфорированные ограждения для стройплощадок — это конструкции, предназначенные для защиты территории, обеспечения безопасности и ограничения доступа посторонних. Они используются на строительных объектах, при проведении дорожных работ, а также на массовых мероприятиях.

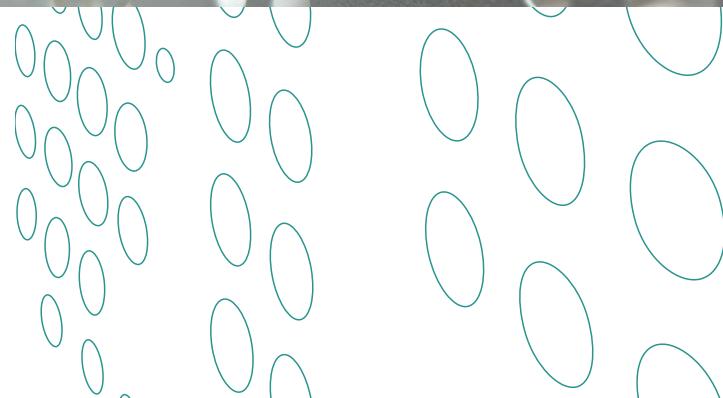
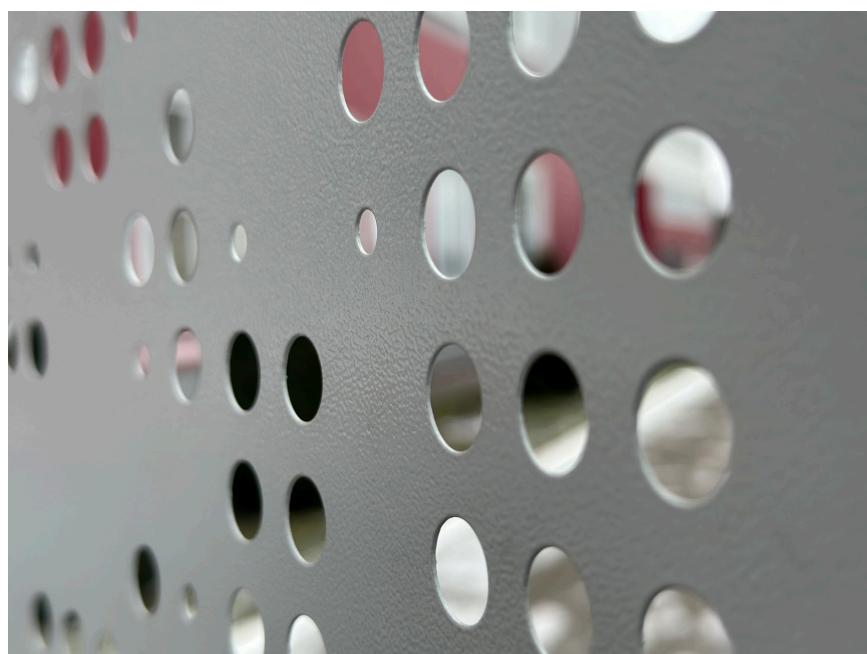
Мы изготавливаем перфорированные ограждения с антакоррозийной защитой: возможно покрытие методом горячего цинкования или порошковой покраской. Это продлевает срок службы изделий, защищает их от агрессивных внешних условий и снижает необходимость частого обслуживания.



## ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Ширина секции, мм	2 000 / 2 400
Высота секции, мм	2 000
Полотно секции	Перфорированный лист 0,55 мм, 0,7 мм, 1,0 мм
Цвет	Оцинкованный или Ral
Опорный блок, мм	Бетонный, габариты: 600x150x250
Отверстия для трубы в блоках, мм	38 / 51
Вес секции, кг (без учета блоков)	22 / 28
Сварная рама, мм	Д38 x 3 и 40 x 20 x 1,5

\* Возможно изготовление нестандартных размеров.



## НАШИ КЛИЕНТЫ





# ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК

## МЕТАЛЛОПРОКАТ

- ♦ опыт работы более 30 лет;
- ♦ нам доверяют оптовые и розничные клиенты более чем из 600 городов России и стран СНГ;
- ♦ территория складских площадей свыше 50 га;
- ♦ прямые поставки с крупнейших металлургических заводов и комбинатов.

## ПРОИЗВОДСТВО

- ♦ полный цикл: от резки рулона до нанесения защитного покрытия и доставки;
- ♦ мы применяем инновационные технологии производства, используя оборудование лучших мировых производителей;
- ♦ дублирование производственных процессов благодаря большому парку оборудования;
- ♦ вся производимая продукция сопровождается собственным сертификатом качества;
- ♦ сырье, из которого мы изготавливаем продукцию, поставляется напрямую с крупных металлургических комбинатов.

## ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ И УСЛУГ

- ♦ более 2 500 наименований продукции;
- ♦ возможность выбора варианта упаковки и маркировки;
- ♦ контроль качества продукции;
- ♦ резка металла в размер;
- ♦ изготовление металлопродукции по индивидуальному заказу.





## ЛЕГКО ОФОРМИТЬ ЗАКАЗ (4 ШАГА)

- ◆ шаг 1 – заявка / телефонный звонок;
- ◆ шаг 2 – профессиональная консультация;
- ◆ шаг 3 – коммерческое предложение / счёт.

## ДОСТАВКА

- ◆ мы осуществляем доставку по регионам России и странам СНГ;
- ◆ более 80% заказов мы доставляем собственным транспортом;
- ◆ в автопарке предприятия более 100 машин SCANIA;
- ◆ осуществляем доставку железнодорожным транспортом;
- ◆ благодаря системам навигации мы отслеживаем местонахождение автомобилей и время доставки металлопродукции.

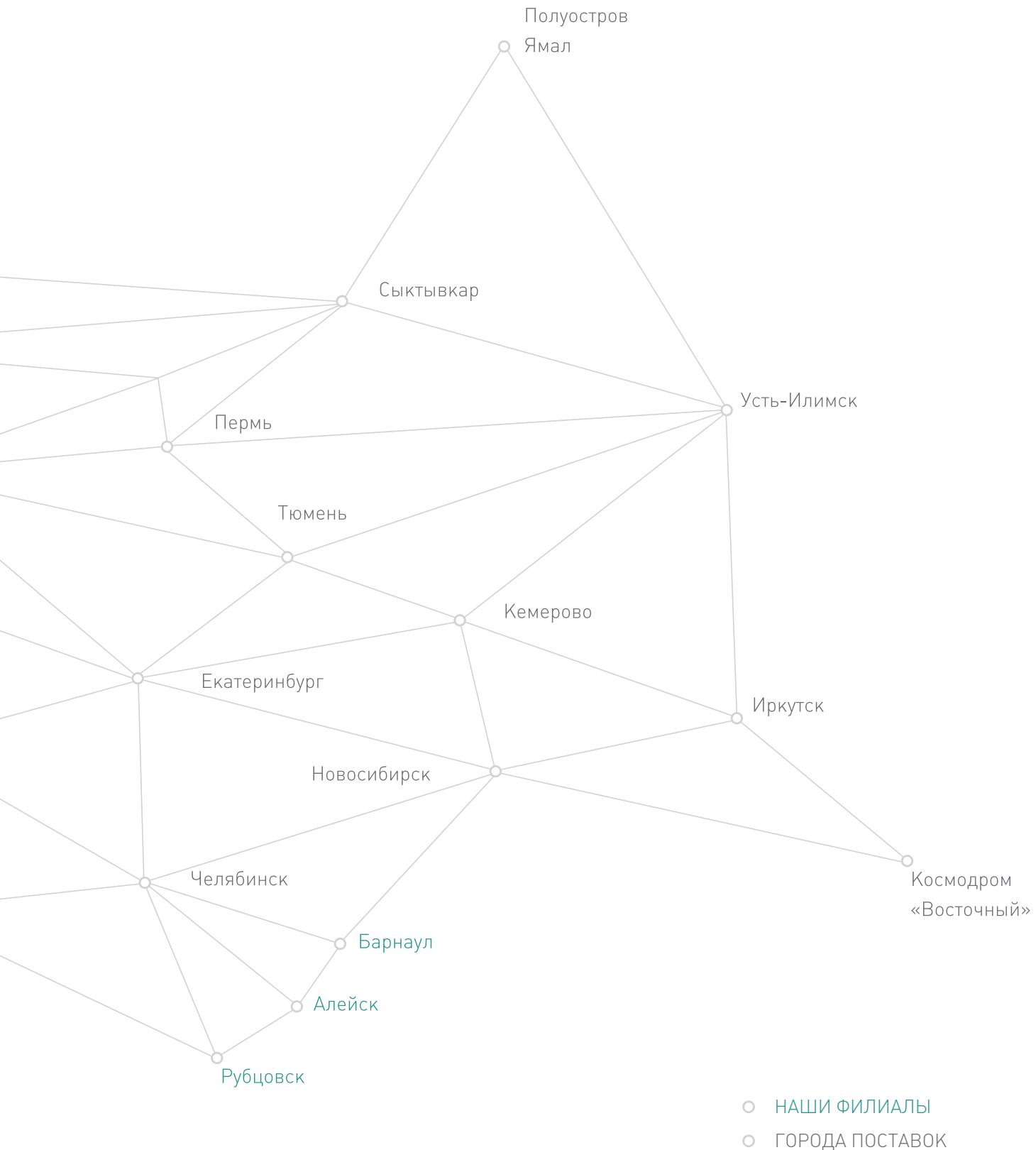
# ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

Доставка металлопродукции осуществляется по всей России и в страны СНГ.

Группа компаний «ДиПОС» принимала участие в строительстве крупных промышленных объектов:

- ◆ на полуострове Ямал;
- ◆ в Черном море;
- ◆ в Амурской области.





# КОНТАКТЫ

---

Компания «ДиПОС»

Телефон: 8 (800) 2000-120

E-mail: [info@dipos.ru](mailto:info@dipos.ru)

Сайт: [www.dipos.ru](http://www.dipos.ru)

